

ASTM A792

Esta norma cubre láminas de acero recubiertas con una aleación de aluminio y zinc del 55% por el proceso de inmersión en caliente.

Grados y Símbolos

Las bobinas y láminas en esta norma se clasifican en 5 categorías:

Símbolo de Grado	Observaciones
CS Tipo A, B y C (La Campana)	Calidad Comercial
DS	Calidad para Embutido
FS	Calidad para Formado
HTS	Calidad para Altas Temperaturas
SS (La Campana)	Calidad Estructural

Requisitos de Peso en Recubrimiento

Recubrimiento	Ambas Caras g/m2	Recubrimiento	Ambas Caras oz/pie2
AZM100	85	AZ30	0,26
AZM110	95	AZ35	0,3
AZM120	105	AZ40	0,35
AZM150	130	AZ50	0,43
AZM165	150	AZ55	0,5
AZM180	155	AZ60	0,52
AZM210	180	AZ70	0,6

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Grado	Carbono	Manganeso	Fosforo	Azufre	Cobre	Níquel	Cromo	Molibdeno	Vanadio	Niobio	Titanio
CS Tipo A	máx. 0,10%	máx. 0,60%	máx. 0,030%	máx. 0,035%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
CS Tipo B	0,02 - 0,15%	máx. 0,60%	máx. 0,030%	máx. 0,035%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
CS tipo C	máx. 0,08%	máx. 0,60%	máx. 0,10%	máx. 0,035%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
SS Grado 33	máx. 0,20%	máx. 1,35%	máx. 0,20%	máx. 0,04%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
SS Grado 37	máx. 0,20%	máx. 1,35%	máx. 0,20%	máx. 0,10%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%
SS Grado 40	máx. 0,25%	máx. 1,35%	máx. 0,20%	máx. 0,10%	máx. 0,25%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,025%

Propiedades Mecánicas

Grado	Punto de Fluencia		Resistencia a la Tracción		Elongación
	ksi	Mpa	ksi	Mpa	50mm
CS Tipo A	30/60	205/410	-	-	20%
CS Tipo B	35/60	245/410	-	-	20%
CS Tipo C	30/65	205/450	-	-	15%
SS Grado 33	33	230	45	310	20%
SS Grado 37	37	255	52	360	18%
SS Grado 40	40	275	55	380	16%