

Esta norma cubre laminas y bobinas de acero con recubrimiento de zinc bajo el proceso de inmersión en caliente.

Grados y Símbolos

Las bobinas y láminas en esta norma se clasifican en 4 categorías:

<i>Símbolo de Grado</i>	<i>Observaciones</i>
<i>SGCC (La Campana)</i>	Calidad Comercial
<i>SGCH (La Campana)</i>	Calidad Comercial Dura
<i>SGCD</i>	Calidad para Embutido
<i>SGC340 – 400 – 440 – 490 – 570</i>	Calidad Estructural

Tipos de Flor del Galvanizado

<i>Tipo de Flor</i>	<i>Símbolo</i>	<i>Observaciones</i>
<i>Flor Normal</i>	R	Flor de Galvanizado como resultado del crecimiento sin restricciones de cristales de zinc durante solidificación normal.
<i>Flor Minimizada</i>	Z	Flor de Galvanizado obtenido de una formación mínima permitida.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

<i>Grado</i>	<i>Carbono</i>	<i>Manganeso</i>	<i>Fosforo</i>	<i>Azufre</i>
<i>SGCC</i>	máx. 0,15%	máx. 0,60%	máx. 0,05%	máx. 0,05%
<i>SGCH</i>	máx. 0,15%	máx. 0,60%	máx. 0,05%	máx. 0,05%

Propiedades Mecánicas

SGCC y SGCH: No requiere especificaciones de puntos de fluencia, resistencia a la tracción o elongación como tal. Sin embargo, si se solicita información se debe manejar un punto de **Fluencia de mínimo 205Mpa y Resistencia a la Tracción de 270Mpa.**

Tolerancias de Espesor

<i>Espesor en mm</i>	<i>Ancho en mm</i>		
	<i>Menor a 630</i>	<i>De 630 a 999</i>	<i>De 1000 a 1249</i>
<i>< 0.25</i>	+ o - 0.04	+ o - 0.04	+ o - 0.04
<i>= 0.25 y < 0.40</i>	+ o - 0.05	+ o - 0.05	+ o - 0.05
<i>= 0.40 y < 0.60</i>	+ o - 0.06	+ o - 0.06	+ o - 0.06
<i>= 0.60 y < 0.80</i>	+ o - 0.07	+ o - 0.07	+ o - 0.07
<i>= 0.80 y < 1.00</i>	+ o - 0.07	+ o - 0.07	+ o - 0.08
<i>= 1.00 y < 1.25</i>	+ o - 0.08	+ o - 0.08	+ o - 0.09
<i>= 1.25 y < 1.60</i>	+ o - 0.09	+ o - 0.10	+ o - 0.11
<i>= 1.60 y < 2.00</i>	+ o - 0.11	+ o - 0.12	+ o - 0.13

Equivalencia en Espesor de Recubrimiento

Símbolo de Capa	Z06	Z08	Z10	Z12	Z18	Z20	Z22	Z25	Z27	Z35	Z45	Z60
Equivalencia de Espesor (mm)	0,013	0,017	0,021	0,026	0,034	0,040	0,043	0,049	0,054	0,064	0,080	0,102
Recubrimiento de Zinc (g/m ²)	60	80	100	120	180	200	220	250	270	350	450	600

Tolerancias de Ancho

La tolerancia en el ancho puede variar de +7mm para medidas comerciales.

Tolerancias de Longitud

La tolerancia en el largo puede variar de +15mm para medidas comerciales.

Tolerancia de Planitud

La planitud de una lámina se mide colocándola en una superficie plana y dejándola reposar bajo su propio peso, y el valor de planitud debe ser determinado como la diferencia entre la desviación máxima que existe entre la superficie plana y el punto más alto de la lámina.

Clasificación

Arco: Lámina con curvatura la cual se presenta por la dirección del rodillo en molino.

Onda: Lámina con ondulación en dirección de laminado.

Onda de Borde: Lámina con ondulación en los bordes y plana en el centro.

Bucle Central: Lámina con ondulación en el centro y plana en sus bordes.

Ancho en mm	Arco - Onda	Onda de Borde	Bucle Central
Hasta 999	12mm	8mm	6mm
De 1000 a 1249	15mm	9mm	8mm