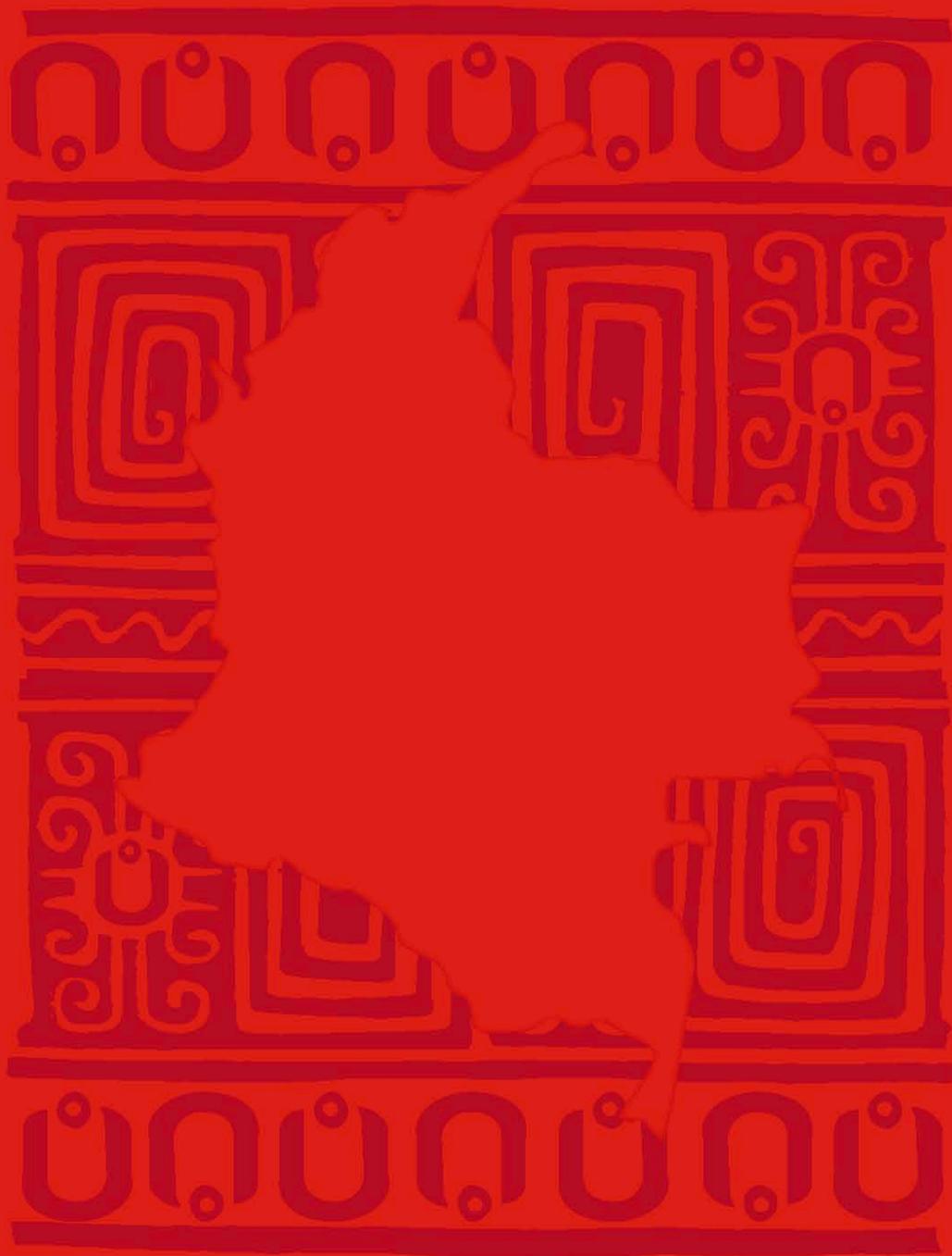


 **la campana.**



TODO EN ACEROS
PARA LA INDUSTRIA
Y LA CONSTRUCCION

Catálogo de productos 2022

NUESTRAS SEDES



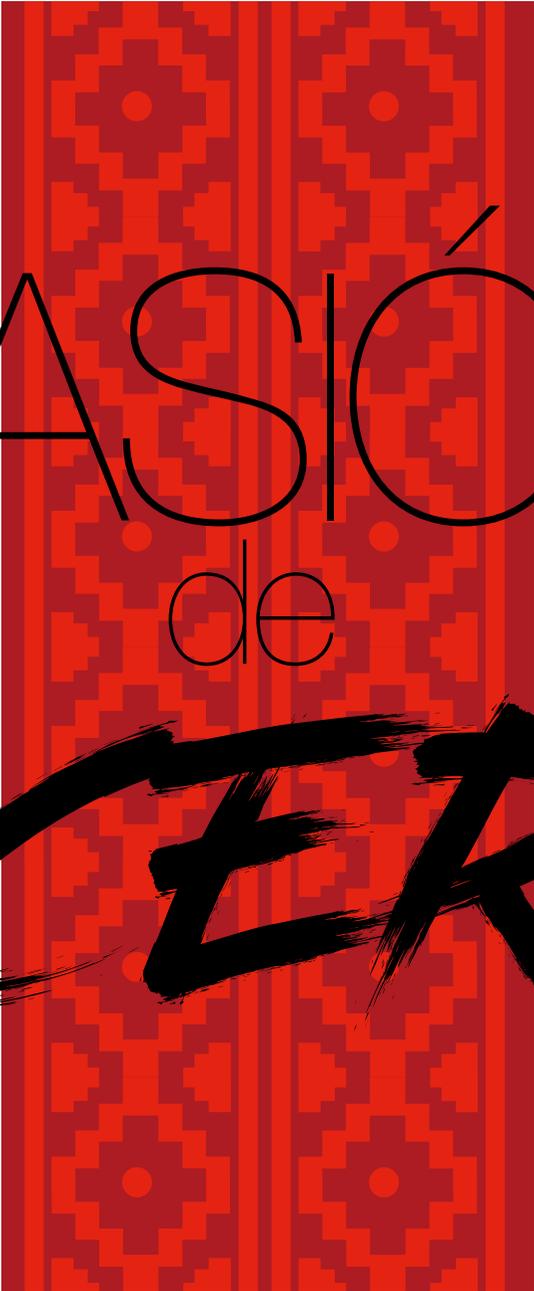
- Bogotá - Colombia**
Diagonal 16 #116a - 77 / Fontibón
Carrera 16 #11 - 35 / Centro
Calle 68 # 25 - 37 / 7 de Agosto
Calle 17 # 22 - 41 / Paloquemao
Carrera 29 #7- 55 / Ricaurte
Carrera 7 #42- 45 / Soacha
Carrera 5 Este #20-21/ Mosquera
Autop.Medellín K.m 2.5Vía Siberia /Nogales
PBX: (601) 370 22 00

- Villavicencio - Colombia**
Carrera 1E Calle 19 Lote 1.
300 Mts Via Terminal. Antes del CAI
PBX: (608) 660 60 29

- Barranquilla - Colombia**
Calle 110#12f - 227
Parque industrial LaTrinidad #2 Barrio Los Olivos



Línea Celular
350 571 7171



PASIÓN
de

ACERO

CREDITOS

Ivan Ibañez
Director Comercial

Catalina Herrera C.
Diseño y edición

La Campana Servicios de Acero S.A
Fotografías y recursos gráficos

Graficolor Editorial
Impresión

Impreso en Colombia
Copyrights © 2021

Prohibida su distribución total o parcial,
así como su traducción a cualquier
idioma sin autorización escrita.
Bogotá, Colombia

IMPORTANTE

La información presentada en este
catálogo no debe ser utilizada o depender
de ella para cualquier aplicación
específica en el examen profesional
competente y la verificación de su
exactitud, adecuación y aplicabilidad por
un ingeniero profesional.

Quien haga uso de esta información
asume toda la responsabilidad derivada
de dicha utilización.

La Campana es una revista publicada
anualmente con la misión de proveer
información sólida, de los productos
que manejamos en la compañía.



TODOS NUESTROS PRODUCTOS AL ALCANCE DE TUS MANOS



www.lacampana.co

ORGULLOSAMENTE
COLOMBIANOS

Su opinión es muy importante para nosotros, escríbanos a

hola@lacampana.co

y visítenos en la web

<http://www.lacampana.co>

IDENTIDAD DE ACERO

1

Garantizamos que todas nuestras entregas, sean realizadas en un tiempo máximo de 3 días hábiles para medidas comerciales y de 5 días para medidas especiales, después de haber confirmado su correspondiente pago.

2

La Campana, no ofrece material que actualmente no haya llegado a nuestras instalaciones o se encuentre en tránsito; a menos de ser necesario por temas de fuerza mayor.

3

El espesor de cada uno de nuestros productos, es manejado por medio de medidas milimétricas, ofreciendo así mayor detalle, claridad y transparencia en sus dimensiones.

4

Todas y cada una de las entregas realizadas, son previamente pesadas. Nuestro personal está altamente calificado para cumplir funciones de cargue de material, supervisión y aprobación de calidad, previo a la entrega.

5

Para una mayor agilidad en nuestras entregas, estamos en constante comunicación y monitoreo con cada uno de nuestros vehículos.

6

Estandarizamos la entrega de huacales de lámina, con un peso no mayor de 3.000 Kg, para facilitar el manejo con montacargas y/o puente grúas.

7

Contamos con nuestra propia flota de transporte, que garantiza entregas a nuestros clientes dentro de los tiempos estipulados, dentro del perímetro urbano. Todos nuestros conductores y ayudantes cuentan con su documentación al día y la indumentaria debidamente marcada y señalizada, para el ingreso a sus instalaciones.

8

Damos respuesta a su crédito el mismo día, una vez todos los requisitos exigidos y la documentación estén completos.

9

Contamos con 10 puntos de venta ubicados estratégicamente en la ciudad de Bogotá, Villavicencio y Barranquilla con más de 40.000 m² para el correcto manejo y almacenamiento de todos nuestros productos.

10

El compromiso, la transparencia y la calidad están consagrados en cada uno de los negocios que realizamos.

ACEROS AL CARBONO

El acero es una aleación de hierro con una cantidad de carbono que puede variar entre 0,03% y 1,075% en peso de su composición, dependiendo del grado. Acero no es lo mismo que hierro. Y ambos materiales no deben confundirse.

El acero conserva las características metálicas del hierro en estado puro, pero la adición de carbono y de otros elementos tanto metálicos como no metálicos mejora sus propiedades físico-químicas, sobre todo su resistencia.

El acero es infinitamente reciclable, sin que este pierda sus atributos, lo que favorece su producción a gran escala. Es apto para numerosos usos como las construcciones de maquinaria, edificios, herramientas, obras públicas, industria metalmeccánica e industria automotriz, entre otros.

Se dice que un país, una sociedad o un particular que tiene más acero involucrado en su estilo de vida, usualmente es el más rico, tecnológico, desarrollado y por lo tanto más poderoso.

Los aceros al carbono, son aceros en los que su propiedad fundamental es la resistencia a distintas fuerzas, tanto estáticas como dinámicas. Históricamente, un 90% del total de la producción mundial corresponde aceros al carbono y el 10% restante son aceros aleados.

El acero es el metal más importante que se utiliza para fines estructurales, ya que combina una alta resistencia, una alta tensión y una alta compresión, siendo un material de gran rigidez y de fácil fabricación, el cual se puede comercializar a un precio relativamente bajo. El acero es un material dúctil por naturaleza, que tiene una relación resistencia/peso favorable.

Las propiedades mecánicas del acero están influenciadas de manera importante por su proceso de fabricación y laminación, su velocidad de enfriamiento, el tratamiento térmico al que haya estado sometido, la temperatura de servicio, su deformación en frío o caliente, el tipo de limpieza, entre otras circunstancias.

Por esto es muy importante analizar cada uno de estos factores para establecer el tipo y calidad de material más recomendable para una aplicación específica.

También estas propiedades son fuertemente influenciadas por el contenido de carbono, ya que determinan cantidades diferentes de uno de los componentes más duros en el acero.



TRATAMIENTOS TÉRMICOS

Temple: Su finalidad es aumentar la dureza y la resistencia del acero. Para ello, se calienta el acero a una temperatura ligeramente más elevada que la crítica superior (entre 900 y 950 grados centígrados) y luego se acelera su enfriamiento en agua y aceite.

Recocido: El objetivo de este tratamiento es ablandar el acero mediante una sesión de calentamiento, para homogenizar su estructura y composición química, y también aumentar su ductilidad.

Revenido: Solo se aplica aceros previamente templados, para disminuir ligeramente los efectos del temple, conservando así parte de su dureza y aumentando la tenacidad. El revenido consigue disminuir la dureza y la resistencia de los aceros templados, eliminar las tensiones creadas en el temple y mejorar la tenacidad, dejando al acero con la dureza o resistencia deseada.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Fluencia:

Estado límite de deformación inelástica, que ocurre después de que ha alcanzado la tensión de fluencia. (Yielding)

Fluencia por tracción:

Fluencia que ocurre debido a la tracción y el esfuerzo al que está sometido un cuerpo, por la aplicación de dos fuerzas que actúan en sentido opuesto y tienden a estirarlo. (Tensile Yielding)

Punto de fluencia:

Primera tensión en un material, en el cual se produce un incremento de las deformaciones sin un incremento en las tensiones como lo define ASTM. (Yield point)

Resistencia a la tracción:

Máxima fuerza de atracción que un cuerpo es capaz de resistir. (Tensile Strength)

Resistencia de fluencia:

Tensión para la cual, un material exhibe una desviación límite de la proporcionalidad entre tensiones y deformaciones, como lo define ASTM. (Yield Strength)

Porcentaje de alargamiento:

Medida de ductibilidad determinada mediante ensayos por a tracción, que determina la razón entre la máxima elongación de la longitud calibrada, dividida por la longitud inicialmente medida, y expresada como porcentaje. (Percent Elongation)

Escama o cascarilla de laminación:

Óxido superficial que cubre el acero obtenido en un proceso de laminación en caliente.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Todos los aceros contienen elementos de aleación que mejoran algunas de sus características fundamentales. Los aceros al carbono, como norma general, contienen: carbono, silicio, manganeso, fósforo y azufre, por eso, llamamos aceros aleados, a los aceros que además de los cinco elementos anteriores, contienen aleantes como: níquel, manganeso, cromo, vanadio, wolframio, molibdeno, cobalto, silicio, cobre, titanio, zirconio, plomo, selenio, niobio, aluminio y boro. La influencia de estos elementos es muy distinta, y utilizando el porcentaje conveniente, obtenemos aceros con características muy diferentes.

Hierro (Fe):

Es el elemento simple más importante en el acero, y comprende aproximadamente el 95% de su composición. El hierro es un metal relativamente duro y tenaz.

Carbono (C):

Después del hierro, el carbono (un metaloide blando y frágil) es el elemento químico más importante en el acero. Un incremento del carbono aumenta la resistencia del acero, pero reduce su ductilidad y soldabilidad.

Silicio (Si):

Es uno de los elementos desoxidantes más importantes del acero, lo que lo hace muy efectivo para remover el oxígeno durante el vaciado y proceso de solidificación. Con ello, evitamos que aparezcan poros y otros defectos internos en el material. Este elemento, mejora ligeramente la templabilidad y la resistencia de los aceros al disminuir la tenacidad.

Manganeso (Mn):

El manganeso tiene efectos similares a los del carbono. La cantidad de uso en aceros estructurales varía entre 0,5% y 1,7% aproximadamente. Actúa como un desoxidante y también neutraliza los efectos nocivos del azufre, facilitando la laminación, moldeo y otras operaciones de trabajo en caliente. Aumenta también la penetración de temple y contribuye a su resistencia y dureza.

Azufre (S) y Fosforo (P):

Normalmente son impureza y se mantienen a un bajo nivel. Ambos elementos son perjudiciales en

la resistencia del acero, pero especialmente en la ductilidad y soldabilidad. Sin embargo, algunas veces se agrega azufre intencionalmente en grandes cantidades (0,06 a 0,30%) para aumentar la maquinabilidad (habilidad para ser trabajado mediante cortes) de los aceros de aleación y al carbono.

Niobio (Nb):

Se usa para mejorar la resistencia del acero.

Molibdeno (Mo):

Mejora notablemente la resistencia a la tracción, la templabilidad y la resistencia.

Vanadio (V):

Imparte dureza y ayuda en la formación de granos de tamaño fino. Aumenta la resistencia a los impactos (resistencia a las fracturas por impacto) y también la resistencia a la fatiga. Se emplea principalmente en la fabricación de aceros para herramientas y tiende a disminuir la templabilidad. Es un elemento desoxidante muy fuerte y tiene una gran tendencia a formar carburos.

Aluminio (Al):

Se emplea como elemento de aleación en los aceros de nitruración, que suelen contener un 1% de aluminio aproximadamente. Funciona como desoxidante.

Cobre (Cu):

Este elemento se emplea para mejorar la resistencia a la corrosión de ciertos aceros con 0,15% a 0,30% en contenido de carbono, usados para grandes construcciones metálicas.

Níquel (Ni):

Mejora las propiedades del tratamiento térmico reduciendo la temperatura de endurecimiento y distorsión al ser templado. Al emplearse conjuntamente con el Cromo, aumenta la dureza y la resistencia al desgaste. Es un agente poderosamente anticorrosivo y es uno de los elementos más importantes para la fabricación de aceros de alta tenacidad.

Cromo (Cr):

El cromo aumenta la dureza y la resistencia a la tracción de los aceros, mejora la templabilidad, impide las deformaciones en el temple, aumenta la resistencia al desgaste y la inoxidabilidad.

Wolframio (W):

Este elemento, aumenta la dureza de los aceros a elevada temperatura y evita que se desafilan o ablanden las herramientas.

Cobalto (Co):

Aumenta la dureza y resistencia de los aceros al combinarse con la ferrita.

Titanio (Ti):

Se emplea como un desoxidante, para inhibir el crecimiento granular y aumenta también la resistencia a altas temperaturas. Se suelen añadir pequeñas cantidades de titanio en algunos aceros muy especiales, para desoxidar y afinar el grano.

Boro (B):

Se ha observado que, utilizando pequeñas cantidades de boro, del orden de 0,0001% a 0,0006%, se mejora notablemente la templabilidad; siendo en este aspecto el elemento aleado más efectivo de todos y el de mayor poder templante.

DEFINICIONES

Ductilidad

El acero es un material dúctil por naturaleza, que tiene un comportamiento estable, bajo inversiones de carga y una relación resistencia/peso conveniente. El acero puede aceptar deformaciones importantes más allá del límite elástico sin fallar.

Soldabilidad

Se define como el conjunto de propiedades que tiene un acero estructural para permitir efectuar uniones o conexiones soldadas, que presenten características suficientes de continuidad metalúrgica, tomando en cuenta que esta propiedad debe definirse, respecto a un proceso de soldadura determinado.

Resistencia

El acero estructural es un material homogéneo de calidad uniforme, que soporta grandes esfuerzos, por lo que en la mayoría de los casos se obtienen miembros con espesores relativamente pequeños en comparación con sus otras dimensiones.

Corrosión

Es el resultado de una acción electroquímica compleja. El nivel de corrosión en el acero depende de las condiciones ambientales.

Tenacidad

Es la medida de energía por unidad de volumen necesaria, para deformar un cuerpo hasta el momento de la fractura.

Fragilidad

Capacidad de un material de fracturarse con mínima deformación.

Fatiga

Cuando un elemento estructural o una junta, están sujetos a cargas de intensidad variable y repetida durante un número elevado de veces, puede presentarse una fractura bajo magnitudes de carga inferior.

TABLA DE CONTENIDO

	Identidad de acero	4
	Aceros al carbono	6
	Tratamientos térmicos	7
	Composición química	8
CUBIERTAS Y TEJAS	Nuestros Productos	11
	Cubierta Ultra 1000 <i>*Producto nuevo*</i>	12
	Cubierta Arquitectónica	14
	Cubierta Trapezoidal	16
	Teja Standing Seam	18
	Teja de Zinc y Aluzinc	22
	Canal Pecho Paloma	24
	Caballote	25
LÁMINAS	Aluzinc Prepintado	26
	Lámina Cold Rolled	28
	Lámina Hot Rolled	30
	Plancha	32
	Lámina Galvanizada	34
	Lámina Alfajor	36
Lámina Aceitada y Decapada	37	
TUBERÍAS	Tubería Cerramiento	38
	Tubería Ornamentación	40
	Tubería Tipo Mueble	42
	Tubería Agua Negra	44
	Tubería Cerramiento Galvanizado	46
	Tubería Estructural	48
ENTREPIOSOS Y BARRAS	Formacero	50
	Entrepiso	52
	Malla Electrosoldada	54
	Barra Corrugada <i>*Producto nuevo*</i>	56
	Barra Lisa Redonda <i>*Producto nuevo*</i>	58
	Barra Lisa Cuadrada <i>*Producto nuevo*</i>	60
VIGAS Y PERFILES	Perlin en C	62
	Canal tipo Americano	64
	Viga HEA	66
	Viga IPE	68
	Canal tipo Europeo UPN	70
	Ángulo	72
	Platina	74
	Platina Milimétrica <i>*Producto nuevo*</i>	76
Platina de Anclaje <i>*Producto nuevo*</i>	78	
PERFILES	Pasamanos	80
	Basculante	80
	Marco Ventana Corriente / Aluminio	80
	Peinazo Corriente / Aluminio	81
	Marco Puerta Corriente / Aluminio	81
	Te Ventana Corriente / Aluminio	81
	Fleje cortina	82
PERFILES DRYWALL	Omegas	85
	Viguetas	85
	Ángulos	85
	Parales	86
	Canales	86
SERVICIOS DE CORTE	Servicio de Corte	87
	Corte Longitudinal	88
	Corte Transversal	89
	Corte de Vigas <i>*Servicio nuevo*</i>	90
	Corte de Planchas <i>*Servicio nuevo*</i>	91
	Muestra de medidas	94
	Muestra de espesores	102



NUESTROS
PRODUCTOS

**NUEVO
PRODUCTO**

CUBIERTA ULTRA 1000

Nuestras cubiertas son la solución ideal para techos, fachadas y cerramientos con un estilo vanguardista.

Manejamos una amplia gama de colores y materiales (lámina aluzinc y galvanizada) que brindan ese toque atractivo y durable para todo tipo de proyectos.

Colores



Color Interno

Normas

ASTM A792 = NTC 4015: Productos planos de acero recubierto con aleación 55% aluminio y zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente.

ASTM A755 = NTC 3465: Láminas de acero con recubrimiento metálico por inmersión en caliente y prepintadas en proceso continuo, para productos de construcción expuestos a la intemperie.

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

Definición

Cresta: Parte más alta de la cubierta.

Valle: Parte más baja de la cubierta en medio de dos crestas.

Traslapo: Espacio que debe ocupar una teja sobre otra transversalmente, 15cm entre tejas.

Ancho Útil: Ancho real de cubrimiento de la cubierta.

Ancho Total: Ancho total entre los dos extremos de la cubierta.

Ventajas

- Mayor rigidez.
- Resistentes a la corrosión.
- Fácil instalación.
- Excelentes propiedades de reflectividad térmica y lumínica.
- Alta luminosidad interior.
- Económicas y durables.

Servicios de Corte:

Posibilidad de cortar a la medida según la cantidad.

Usos

Cubiertas /Fachadas
Techos /Cerramientos
Grandes superficies.

Medición de Recubrimiento: Elcometro

Tabla de Espesores

MILÍMETROS	CALIBRE	PESO (kg/ml)	3 METROS	6 METROS	ANCHO ÚTIL
0,30	30	2,87	8,61kg	17,22kg	1000mm
0,35	29	3,35	10,05kg	20,11kg	1000mm
0,40	26	3,83	11,49kg	22,98kg	1000mm
0,42	26	4,02	12,06kg	24,13kg	1000mm
0,45	26	4,31	12,93kg	25,86kg	1000mm

Tabla de Propiedades

REFLECTANCIA Y EMITANCIA			ESPESOR DE PINTURA	
Color	Reflectancia Solar	Emitancia Térmica	Exterior	Interior
Azul	0,27	0,86	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Verde	0,40	0,85	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Rojo	0,45	0,87	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Crema	0,74	0,84	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Aluzinc	-	-	AZ120 ambas caras	
Galvanizada	-	-	G60 ambas caras	



CUBIERTA TRAPEZOIDAL

Nuestras cubiertas son la solución ideal para techos, fachadas y cerramientos con un estilo vanguardista.

Manejamos una amplia gama de colores y materiales (lámina aluzinc y galvanizada) que brindan ese toque atractivo y durable para todo tipo de proyectos.

Colores



Color Interno

Normas

ASTM A792 = NTC 4015: Productos planos de acero recubierto con aleación 55% aluminio y zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente.

ASTM A755 = NTC 3465: Láminas de acero con recubrimiento metálico por inmersión en caliente y prepintadas en proceso continuo, para productos de construcción expuestos a la intemperie.

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

Definición

Cresta: Parte más alta de la cubierta.

Valle: Parte más baja de la cubierta en medio de dos crestas.

Traslapo: Espacio que debe ocupar una teja sobre otra transversalmente, 15cm entre tejas.

Ancho Útil: Ancho real de cubrimiento de la cubierta.

Ancho Total: Ancho total entre los dos extremos de la cubierta.

Ventajas

- Mayor rigidez.
- Resistentes a la corrosión.
- Fácil instalación.
- Excelentes propiedades de reflectividad térmica y lumínica.
- Alta luminosidad interior.
- Económicas y durables.

Servicios de Corte:

Posibilidad de cortar a la medida según la cantidad.

Usos

Cubiertas /Fachadas
Techos /Cerramientos
Grandes superficies.

Medición de Recubrimiento: Elcometro

Tabla de Espesores

MILÍMETROS	CALIBRE	PESO (kg/ml)	3 METROS	6 METROS	ANCHO ÚTIL
0,30	30	2,87	8,61kg	17,22kg	1000mm
0,35	29	3,35	10,05kg	20,11kg	1000mm
0,40	26	3,83	11,49kg	22,98kg	1000mm
0,42	26	4,02	12,06kg	24,13kg	1000mm
0,45	26	4,31	12,93kg	25,86kg	1000mm

Tabla de Propiedades

REFLECTANCIA Y EMITANCIA			ESPESOR DE PINTURA	
Color	Reflectancia Solar	Emitancia Térmica	Exterior	Interior
Azul	0,27	0,86	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Verde	0,40	0,85	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Rojo	0,45	0,87	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Crema	0,74	0,84	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Aluzinc	-	-	AZ120 ambas caras	
Galvanizada	-	-	G60 ambas caras	



CUBIERTA ARQUITECTÓNICA

Nuestras cubiertas son la solución ideal para techos, fachadas y cerramientos con un estilo vanguardista.

Manejamos una amplia gama de colores y materiales (lámina aluzinc y galvanizada) que brindan ese toque atractivo y durable para todo tipo de proyectos.

Colores



Color Interno



Normas

ASTM A792 = NTC 4015: Productos planos de acero recubierto con aleación 55% aluminio y zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente.

ASTM A755 = NTC 3465: Láminas de acero con recubrimiento metálico por inmersión en caliente y prepintadas en proceso continuo, para productos de construcción expuestos a la intemperie.

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

Definición

Cresta: Parte más alta de la cubierta.

Valle: Parte más baja de la cubierta en medio de dos crestas.

Traslapo: Espacio que debe ocupar una teja sobre otra transversalmente, 15cm entre tejas.

Ancho Útil: Ancho real de cubrimiento de la cubierta.

Ancho Total: Ancho total entre los dos extremos de la cubierta.

Tabla de Espesores

MILÍMETROS	CALIBRE	PESO (kg/ml)	3 METROS	6 METROS	ANCHO ÚTIL
0,30	30	2,87	8,61kg	17,22kg	1000mm
0,35	29	3,35	10,05kg	20,11kg	1000mm
0,40	26	3,83	11,49kg	22,98kg	1000mm
0,42	26	4,02	12,06kg	24,13kg	1000mm
0,45	26	4,31	12,93kg	25,86kg	1000mm

Tabla de Propiedades

REFLECTANCIA Y EMITANCIA			ESPESOR DE PINTURA	
Color	Reflectancia Solar	Emitancia Térmica	Exterior	Interior
Azul	0,27	0,86	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Verde	0,40	0,85	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Rojo	0,45	0,87	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Crema	0,74	0,84	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Aluzinc	-	-	AZ120 ambas caras	
Galvanizada	-	-	G60 ambas caras	

Ventajas

- Mayor rigidez.
- Resistentes a la corrosión.
- Fácil instalación.
- Excelentes propiedades de reflectividad térmica y lumínica.
- Alta luminosidad interior.
- Económicas y durables.

Usos

Cubiertas /Fachadas
Techos /Cerramientos

Servicios de Corte:

Posibilidad de cortar a la medida según la cantidad.



TEJA STANDING SEAM

Nuestras cubiertas sin traslape Standing Seam son formadas en frío con grafado mecánico y fijación oculta. Son fabricadas en acero aluminizado prepintado.

Ideales para cubiertas, fachadas, cielos rasos y cerramientos en usos comerciales, residenciales, institucionales e industriales. Además, brinda una amplia gama de colores que le permite convertirse en una solución arquitectónica apropiada para sus proyectos.

Las cubiertas Standing Seam permiten pendientes mínimas del 5%. Pueden ser conformadas sencillas o armadas dobles con diferentes aislamientos térmicos y acústicos.

Colores



Color Interno

Normas

ASTM A792 = NTC 4015: Productos planos de acero recubierto con aleación 55% aluminio y zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente.

ASTM A755 = NTC 3465: Láminas de acero con recubrimiento metálico por inmersión en caliente y prepintadas en proceso continuo, para productos de construcción expuestos a la intemperie.

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

Tabla de Espesores

ESPESOR O CALIBRE	KG / ML	KG / M2	PENDIENTE MÍNIMA CON TRASLAPO	PENDIENTE MÍNIMA SIN TRASLAPO	DISTANCIA ENTRE CORREAS PARA CARGA DE 60 KG/M2	DISTANCIA ENTRE CORREAS PARA CARGA DE 80 KG/M3	DISTANCIA ENTRE CORREAS PARA CARGA DE 100 KG/M4
26 (0.42 mm) prepintada	4.85	4.36	15%	6%	1.80m	1.65m	1.50m

Ventajas

- Ideal para cubiertas fachadas, cielos rasos y cerramientos.
- Acabado pre-pintado en colores variados y cara inferior blanca.
- Longitudes requeridas de obra.
- Absoluta hermeticidad.
- Sin traslapos longitudinales.
- Uniones grafadas y fijación oculta.
- Opción de conformar paneles tipo "sándwich" con diferentes aislamientos térmicos y acústicos.
- La teja sin traslapo standing seam se puede fabricar en obra.

Usos

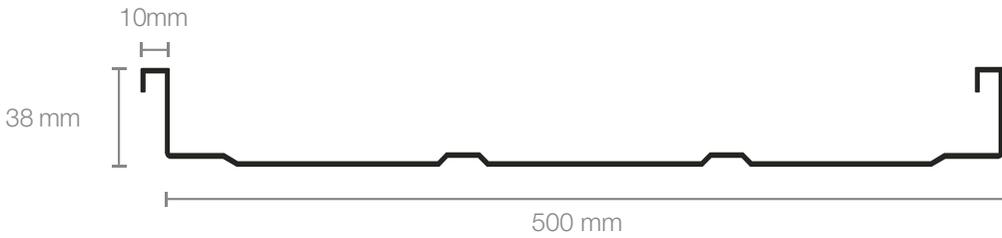
Cubiertas /Fachadas
Techos /Cerramientos

Servicios de Corte:

Posibilidad de cortar a la medida según la cantidad.



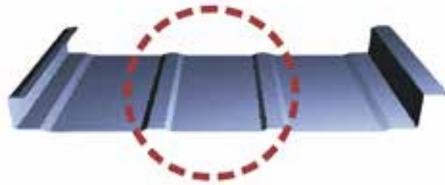
Características



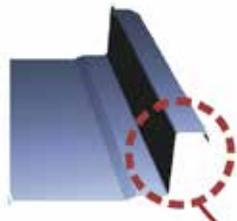
Doble rigidizador

- Ancho útil 500mm
- Altura de roblón 38mm (1.5")
- Longitudes requeridas de obra
- Espesor 0.42mm (Cal 26)
- Acero Aluminizado Prepintado

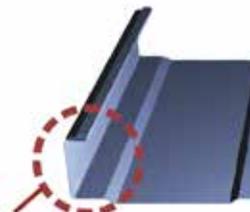
Nuestras cubiertas sin traslapo standing seam cuenta con doble rigidizador, lo que le confiere una mayor rigidez en el valle, facilitando el proceso de instalación y garantizando un mejor acabado final de la cubierta.



La geometría de la cubierta standing seam esta diseñada para ser grafada o sellada completamente y así garantizar una perfecta hermeticidad a la cubierta. Sus 2 extremos; hembra y macho hacen posible un grafado hermético. Permitiendo entrelazarse uno sobre el otro sin perforar las tejas.



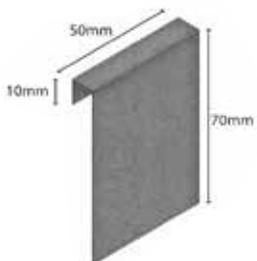
Extremo Hembra



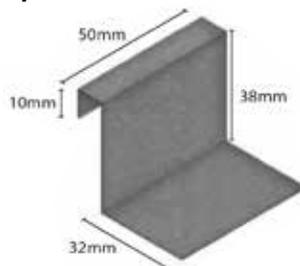
Extremo Macho

Nuestras cubiertas Standing Seam es fijadas a la estructura Por medio de Clips. Estos elementos una vez puesto se ocultan bajo la cubierta. Se pueden encontrar dos tipos de Clip tipo S para teja standing seam sencilla y el Clip tipo J para bandeja tipo sandwich

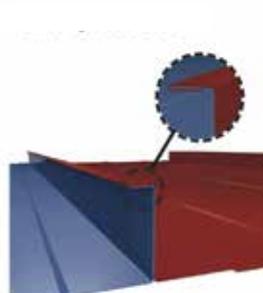
Clip tipo J



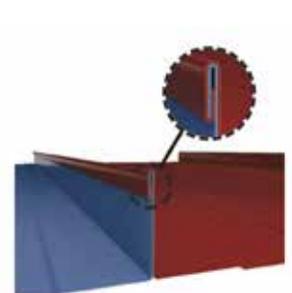
Clip tipo S



Unión grafada a 90°



Unión grafada a 180°



LA TEJA
STANDING SEAM
IDEAL PARA
FABRICAR
EN OBRA.





TEJA ZINC Y ALUZINC

La teja de zinc o teja de aluzinc es un producto fabricado de lámina galvanizada y aluzinc respectivamente, y ofrece principalmente las ventajas de ser más ligera, resistente, impermeable de rápida instalación respecto a tejas similares.

Colores



Color Interno



Normas

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

ASTM A792 = NTC 4015: Productos planos de acero recubierto con aleación 55% aluminio y zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente.

Ventajas

- La opción más económica en tejas metálicas.
- Excelente para cerramientos de obras por su bajo costo.
- Fácil de instalar.
- Livianas.

Usos

Galpones /Cerramientos

Establos /Graneros

Bebederos /Fincas

Tabla de Espesores

TEJA	ESPESOR(mm)	ANCHO ÚTIL (mm)	ANCHO TOTAL (mm)	LARGO(mm)	PESO(kg)
No. 7	0,13mm	750mm	800mm	2140mm	1,96kg
No. 10	0,13mm	750mm	800mm	3050mm	2,80kg
No. 7	0,14mm	750mm	800mm	2140mm	2,07kg
No. 10	0,14mm	750mm	800mm	3050mm	2,96kg
No. 7	0,16mm	750mm	800mm	2140mm	2,41kg
No. 10	0,16mm	750mm	800mm	3050mm	3,44kg
No. 7	0,19mm	750mm	800mm	2140mm	2,87kg
No. 10	0,19mm	750mm	800mm	3050mm	4,09kg
No. 7	0,20mm	750mm	800mm	2140mm	2,92kg
No. 10	0,20mm	750mm	800mm	3050mm	4,17kg

CANAL PECHO PALOMA

Canal formada en frío con forma de pecho de paloma en acero galvanizada y/o en aluzinc para la evacuación de agua lluvia de complejos residenciales, comerciales e industriales.

Normas

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

ASTM A792 = NTC 4015: Productos planos de acero recubierto con aleación 55% aluminio y zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente.

Ventajas

- Mayor volumen de agua.
- Mayor resistencia a la corrosión.
- Durable.
- Liviana y fácil de instalar.
- Económicas.

Usos

Casas /Locales
Edificios /Colegios
Bodegas /Fincas

Tabla de Espesores

ESPESOR	LONGITUD (m)	PESO(kg)	PAQUETE
0,45mm	6 metros	8,44kg	10 und
0,60mm	6 metros	10,60kg	10 und
0,75mm	6 metros	14,06kg	10 und

Servicios de Corte:

Posibilidad de cortar a la medida según la cantidad.



CABALLETE

Accesorio necesario para la union entre dos cubiertas dos aguas.

Colores



Color Interno

Normas

ASTM A792 = NTC 4015: Productos planos de acero recubierto con aleación 55% aluminio y zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente.

ASTM A755 = NTC 3465: Láminas de acero con recubrimiento metálico por inmersión en caliente y prepintadas en proceso continuo, para productos de construcción expuestos a la intemperie.

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

Ventajas

- Mayor resistencia a la corrosión.
- Durable.
- Liviana y fácil de instalar.
- Económicas.

Usos

Casas /Edificios
Locales /Colegios
Bodegas /Fincas

Tabla de Espesores

ESPESOR	LONGITUD(m)	LADOS	ÁNGULO	PESO(kg)
0,40mm	2 metros	200 x 200mm	120 grados	2,51kg
0,42mm	2 metros	200 x 200mm	120 grados	2,66kg
0,43mm	2 metros	200 x 200mm	120 grados	2,70kg



ALUZINC PREPINTADO

El aluzinc prepintado contiene un 55% de aluminio, 43,4% de zinc y 1,6% de silicio aplicado mediante un proceso continuo por inmersión en caliente. El aluzinc tiene un comportamiento mucho mejor que un recubrimiento normal de zinc en la mayoría de las aplicaciones, ofreciendo una excelente resistencia a la corrosión y su superficie brillante brinda acabados mucho más atractivos.

Colores



Color Interno



Tabla de Espesores

ESPESOR		
Milímetros	Calibre	Presentación
0,30	30	Colores
0,35	29	Colores
0,40	26	Colores
0,42	26	Colores

Cortamos a la medida las bobinas a partir 1000 kg

REFLECTANCIA Y EMITANCIA			ESPESOR DE PINTURA	
Color	Reflectancia Solar	Emitancia Térmica	Exterior	Interior
Azul	0,27	0,86	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Verde	0,40	0,85	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Rojo	0,45	0,87	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Crema	0,74	0,84	20 - 25 micras	10 - 15 micras
Aluzinc	-	-	AZ120 ambas caras	
Galvanizada	-	-	G60 ambas caras	

Ventajas

- El recubrimiento de aluzinc es más ligero que el de zinc, dando un mayor rendimiento en las diferentes aplicaciones.
- Buena resistencia a la abrasión gracias a su dureza superficial.
- Mayor resistencia a la corrosión, casi el doble de una lámina galvanizada.
- Variedad de acabados y colores en su superficie que brindan una amplia gama de soluciones para diferentes aplicaciones.

Normas

ASTM A792 = NTC 4015: Productos planos de acero recubierto con aleación 55% aluminio y zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente.

ASTM A924 = NTC 3940: Requisitos generales para lámina de acero con recubrimiento metálico mediante el proceso de inmersión en caliente.

Usos

Cubiertas /Tejas /Aleros /Fachadas /Hangares.

Fórmula de Peso

- $\text{Peso(kg)} = \text{Espesor(mm)} \times \text{Largo(m)} \times \text{Ancho(m)} \times 7.85(\text{factor})$

Servicios de Corte:

Posibilidad de cortar a la medida según la cantidad.



LÁMINA COLD ROLLED

También conocida como lámina en frío, es fabricada de acero en caliente el cual ha sido limpiado químicamente antes de ser enrollado. El proceso de formado en frío reduce el espesor del acero y al mismo tiempo brinda excelentes propiedades de formado, ductilidad, soldabilidad, embutido y adhesión de pintura.

Tabla de Espesores

ESPESOR		PESO(kg)		LÁMINAS POR ATADO(Und)	
Milímetros	Calibre	1000 x 2000mm	1220 x 2440mm	1000 x 2000mm	1220 x 2440mm
0,40	26	6,28	9,35	-	300
0,43	26	6,75	10,05	-	300
0,55	24	8,64	12,85	300	233
0,61	24	9,58	14,25	300	233
0,70	23	10,99	16,36	250	170
0,75	22	11,78	17,53	250	170
0,80	20	12,56	18,69	220	160
0,85	20	13,35	19,86	220	160
0,90	20	14,13	21,03	220	160
1,00	19	15,70	23,37	-	-
1,10	18	17,27	25,70	170	120
1,15	18	18,06	26,87	170	120
1,20	18	18,84	28,04	170	120
1,40	16	21,98	32,72	130	90
1,45	16	22,77	33,88	130	90
1,50	16	23,55	35,05	130	90
1,80	14	28,26	42,06	100	70
1,85	14	29,05	43,23	100	70
1,90	14	29,83	44,40	100	70

Usos

Archivadores /Estertería
 Autopartes /Gabinetes
 Cajas eléctricas /Lámparas
 Cajas telefónicas /Útiles para oficina
 Cajeros /Puertas
 Tableros /Ventiladores

Normas

JIS G3141: Especificaciones para aceros al carbono reducidos en frío.
 ASTM A424: Especificaciones para el acero esmaltado.
 ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.

Servicios de Corte:

Corte Longitudinal (Página 88)
 Corte Transversal (Página 89)

The image shows several stacks of hot-rolled steel sheets. Each stack is bound with a metal strap and has a white label with a barcode. A wooden block is placed on top of one of the stacks. The text 'LÁMINA HOT ROLLED' is overlaid in large white letters.

LÁMINA HOT ROLLED

También conocida como lámina en caliente viene de un proceso metalúrgico usado principalmente para producir bobinas a partir de planchones o lingotes, los cuales son estirados entre un set de rodillos hasta alcanzar el espesor deseado.

Tabla de Espesores

ESPESOR			PESO(kg)			
Milímetros	Calibre	Pulgadas	1000 x 2000mm	1200 x 2400mm	1000 x 6000mm	1200 x 6000mm
1,20	18	-	-	27,13	-	67,82
1,40	16	-	-	31,65	-	79,13
1,45	16	-	-	32,78	-	81,95
1,50	16	-	-	33,91	-	84,78
1,80	14	-	-	40,69	-	101,74
1,90	14	-	-	42,96	-	107,39
2,00	14	-	31,40	45,22	94,20	113,04
2,30	13	-	36,11	52,00	108,33	130,00
2,50	12	-	39,25	56,52	117,75	141,30
3,00	11	1/8	47,10	67,82	141,30	169,56
3,50	10		54,95	79,13	164,85	197,82
4,00	8		62,80	90,43	188,40	226,08
4,50	7	3/16	70,65	101,74	211,95	254,34
6,00	3	1/4	94,20	135,65	282,60	339,12
8,00	-	5/16	-	180,86	-	452,16
9,00	-	3/8	-	203,47	-	508,68
12,00	-	1/2	-	271,30	-	678,24

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A1011 = NTC 6: Láminas y flejes de acero, laminados en caliente, al carbono, estructurales, alta resistencia baja aleación con conformabilidad mejorada y ultra alta resistencia.

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.

Usos

Cilindros /Blindajes /Cerraduras /Estanterías /silos

Formaletas /Cajas fuertes /Pedales /Calderas /Autopartes

Tanques /Estructuras metálicas /Carrocerías /Maquinaria

Fórmula de Peso

- $\text{Peso(kg)} = \text{Espesor(mm)} \times \text{Largo(m)} \times \text{Ancho(m)} \times 7.85(\text{factor})$

Servicios de Corte:

Corte Longitudinal (Página 88)

Corte Transversal (Página 89)



PLANCHA

También conocida como lámina en caliente viene de un proceso metalúrgico usado principalmente para producir bobinas a partir de planchones o lingotes, los cuales son estirados entre un set de rodillos hasta alcanzar el espesor deseado.

Tabla de Espesores

ESPESOR			PESO(kg)		
Milímetros	Calibre	Pulgadas	1220 x 2440mm 4'x8'	1830 x 6100mm 6'x20'	2440 x 6100mm 8'x20'
4,50	7	3/16	-	394,33	-
6,00	3	1/4	-	525,78	-
8,00	-	5/16	186,94	701,04	934,72
9,00	-	3/8	210,31	788,67	1051,55
12,00	-	1/2	280,41	1051,55	1402,07
15,00	-	5/8	350,52	-	1752,59
19,00	-	3/4	443,99	-	2219,95
25,00	-	1	584,20	-	2920,99
31,00	-	1 1/4	724,40	-	3622,02
38,00	-	1 1/2	887,98	-	4439,90
50,00	-	2	1168,39	-	5841,97
63,00	-	2 1/2	1472,18	-	7360,88
75,00	-	3	1752,59	-	8762,96
100,00	-	4	2336,79	-	11683,94

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A572 = NTC1985 : Aceros de calidad estructural de alta resistencia, baja aleación al niobio (columbio) vanadio.

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

Fórmula de Peso

- $\text{Peso(kg)} = \text{Espesor(mm)} \times \text{Largo(m)} \times \text{Ancho(m)} \times 7.85(\text{factor})$

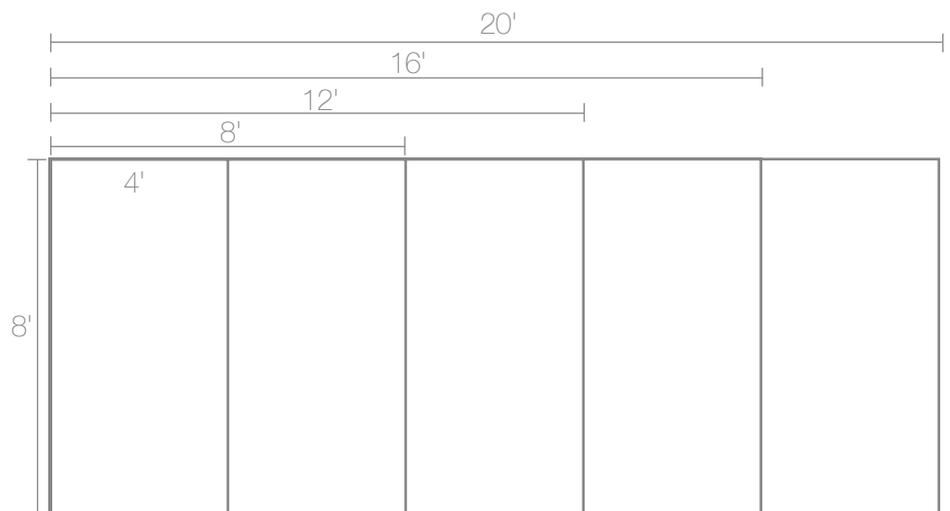
Usos

Puentes /Cilindros
 Tanques /Carrocerías
 Silos /Calderas
 Mezcladoras /Columnas
 Soportes /Puentes grúas
 Platinas /Válvulas
 Maquinaria /Autopartes

Servicios de Corte:

Corte Transversal (Página 89)

Corte Plancha (Página 91)



A large roll of galvanized steel sheet metal is shown, with a green vine wrapped around it. The metal has a characteristic zinc coating. The background is dark, making the metallic surface stand out.

LÁMINA GALVANIZADA

La lámina galvanizada es una chapa laminada en caliente o frío, revestida en ambas caras con una capa de zinc por el proceso de inmersión en caliente, para mejorar su resistencia a la corrosión.

Tabla de Espesores

ESPESOR		PESO(kg)		LÁMINAS POR ATADO(Und)	
Milímetros	Calibre	1000 x 2000mm	1220 x 2440mm	1000 x 2000mm	1220 x 2440mm
0,30	30	4,71	7,01	-	-
0,35	29	5,49	8,17	-	-
0,38	28	-	8,87	-	-
0,40	26	6,28	9,35	-	300
0,43	26	6,75	10,05	-	300
0,55	24	8,64	12,85	300	233
0,61	24	9,58	14,25	300	233
0,70	23	10,99	16,36	250	170
0,75	22	11,78	17,53	250	170
0,80	20	12,56	18,69	220	160
0,85	20	13,35	19,86	220	160
0,90	20	14,13	21,03	220	160
1,10	18	17,27	25,70	170	120
1,15	18	18,06	26,87	170	120
1,40	16	21,98	32,72	130	90
1,45	16	22,77	33,88	130	90
1,50	16	23,55	35,05	130	90
1,80	14	28,26	42,06	100	70
1,85	14	29,05	43,23	100	70
1,90	14	29,83	44,40	100	70
2,50	12	-	58,42	-	-

Solapa

ESPESOR		PESO(kg)		LÁMINAS POR ATADO(Und)	
Milímetros	Calibre	900 x 3.050mm	1220 x 2440mm	900 x 3.050mm	1220 x 2440mm
0,14	38	3,02	-	-	-

Normas

JIS G 3302: Láminas y bobinas de acero con recubrimiento de zinc mediante el proceso de inmersión en caliente.

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

ASTM A924 = NTC 3940: Requisitos generales para lámina de acero con recubrimiento metálico mediante el proceso de inmersión en caliente.

Usos

Vallas /Tableros electrónico /Señalización /Refrigeración /Ductos /Campanas /Ventilación /Tuberías /Carrocerías /Puertas / Iluminación /Silos /Canales /Juegos didácticos /Galpones /Cubiertas /Archivadores /Bajantes /Perfilería para drywall /Bandeja

Servicios de Corte:

Corte Longitudinal (Página 88)

Corte Transversal (Página 89)

Fórmula de Peso

- $\text{Peso(kg)} = \text{Espesor(mm)} \times \text{Largo(m)} \times \text{Ancho(m)} \times 7.85(\text{factor})$

LÁMINA ALFAJOR

La lámina alfajor o antideslizante es ideal para uso industrial en zonas de riesgo y alto tráfico donde se requiera una opción durable, resistente y verdaderamente antideslizante.

Tabla de Espesores

ESPESOR			PESO(kg)						
Milímetros	Calibre	Pulgadas	915 X 3000mm	1000 x 3000mm	1200 x 2400mm	1200 x 3000mm	1200 x 4800mm	1219 x 2400mm	1219 x 3000mm
2,00	14	-	45,29	49,50	47,50	59,40	95,04	48,31	60,39
2,50	12	-	56,62	61,88	59,40	74,25	118,80	60,39	75,48
3,00	11	1/8	67,94	74,25	71,28	89,10	142,56	72,46	90,58
4,50	7	3/16	-	111,37	106,92	133,65	213,84	108,7	-
6,00	3	1/4	-	148,50	142,56	178,20	285,12	144,93	181,17

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A1011 = NTC 6: Láminas y flejes de acero, laminados en caliente, al carbono, estructurales, alta resistencia, baja aleación con conformabilidad mejorada y ultra alta resistencia.

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.

Fórmula de Peso

- $\text{Peso(kg)} = \text{Espesor(mm)} \times \text{Largo(m)} \times \text{Ancho(m)} \times 8.25(\text{factor})$

Usos

Escaleras /Carrocerías/ Mezzanías /Blindaje/ Pisos
Cajas de seguridad/ Puentes /Básculas

LÁMINA ACEITADA Y DECAPADA

La lámina aceitada y decapada es el producto ideal para las aplicaciones en donde la calidad superficial es un factor importante, ya que se trata de lámina de acero la cual ha sido tratada con ácido clorhídrico para remover las impurezas óxido superficial.

Tabla de Espesores

ESPESOR			PESO(kg)
Milímetros	Calibre	Pulgadas	1220 x 2440mm
2,00	14	-	46,73
2,50	12	-	58,41
3,00	11	1/8	70,10
3,50	10	-	81,78
4,00	8	-	93,47
4,50	7	3/16	105,15

Usos

Autopartes /Formaletas
Filtros /Bisagras
Maquinaria

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A1011 = NTC 6: Láminas y flejes de acero, laminados en caliente, al carbono, estructurales, alta resistencia, baja aleación con conformabilidad mejorada y ultra alta resistencia.

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.

Servicios de Corte:

Corte Transversal (Página 89)

Fórmula de Peso

• $\text{Peso(kg)} = \text{Espesor(mm)} \times \text{Largo(m)} \times \text{Ancho(m)} \times 7.85(\text{factor})$

A close-up, perspective view of a stack of dark, rectangular steel pipes. The pipes are stacked vertically, with the top pipe slightly offset to the right, creating a sense of depth. The lighting is dramatic, highlighting the metallic texture and the sharp edges of the pipes. The background is dark and out of focus.

TUBERÍA CERRAMIENTO

Tubería fabricada en acero laminado en caliente, con bajo contenido de carbono de acuerdo con la norma ASTM A1011 y ASTM A36, garantizando muy buenas propiedades mecánicas y de alta soldabilidad.

Tabla de Espesores

CUADRADO		DIMENSIÓN EXTERIOR					
Calibre	Milímetros	1" x 1"	1 1/2" x 1 1/2"	50 x 50mm	70 x 70mm	90 x 90mm	100 x 100mm
18	1,20	5,38kg	8,52kg	11,24kg	-	-	-
16	1,40	6,52kg	9,75kg	12,77kg	-	-	-
16	1,50	6,92kg	10,45kg	13,84kg	19,78kg	25,42kg	27,54kg
14	1,90	8,77kg	13,24kg	17,45kg	24,56kg	31,65kg	34,66kg
14	2,00	9,23kg	13,94kg	18,36kg	-	-	35,05kg
13	2,30	10,50kg	-	21,56kg	30,03kg	38,99kg	41,30kg
12	2,50	11,42kg	17,30kg	22,96kg	32,32kg	41,16kg	46,57kg
11	2,90	-	-	-	35,64kg	49,17kg	52,50kg
11	3,00	-	-	27,09kg	37,49kg	50,86kg	54,31kg
Und. Empaque		100	100	64	25	25	25

RECTANGULAR		DIMENSIÓN EXTERIOR					
Calibre	Milímetros	38 x 76mm	38 x 100mm	100 x 50mm	120 x 60mm	150 x 50mm	160 x 60mm
18	1,20	12,55kg	15,70kg		-	-	-
16	1,40	14,76kg	17,86kg		-	-	-
16	1,50	15,96kg	19,36kg		-	-	-
14	1,90	20,22kg	23,98kg	26,85 Kg	31,30kg	34,66kg	38,90kg
14	2,00	21,31kg	25,91kg		32,26kg	-	39,63kg
13	2,30	24,48kg	28,34kg	32,50 Kg	38,20kg	41,30kg	48,12kg
12	2,50	26,49kg	32,18kg		41,85kg	46,04kg	49,85kg
11	2,90	-	-		49,28kg	-	-
Und. Empaque		50	50	30	30	20	20

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A1011 = NTC 6: Láminas y flejes de acero, laminados en caliente, al carbono, estructurales, alta resistencia, baja aleación con conformabilidad mejorada y ultra alta resistencia.

Fórmula de Peso

- Cuadrado Masa(kg/m) = 0,00785 X Espesor[4L - 8R + π(2R - e)]
- Masa(kg/m) = 0,00785 x e [2(B + A) - 8R + π (2R - e)]

Usos

Cerramiento
 Cerchas
 Correas
 Parques
 Estructuras livianas
 Carpintería metálica





TUBERÍA ORNAMENTACIÓN

La tubería ornamentación es fabricada de acero laminado en frío, cuya superficie está libre de defectos como rayas, abolladuras o cualquier imperfección que afecte su aplicación. Esta tubería es soldada longitudinalmente a través de TIG dejando un cordón de soldadura visible y palpable al tacto. Viene en sección rectangular, para la elaboración de estructuras livianas.

Tabla de Espesores

TUBERÍA RECTANGULAR		DIMENSIÓN EXTERIOR	
Calibre	Milimetro	38 x 76mm	38 x 100mm
20	0,80	8,49kg	-
19	1,00	10,45kg	12,76kg
18	1,10	11,51kg	14,04kg
16	1,40	14,75kg	17,86kg

Normas

JIS G3141: Especificaciones para aceros al carbono reducidos en frío.

Usos

Muebles /Techos /Correas /
Sillas/Puertas/Rejas /Camarotes
/Soportes metálicos /Mesas /
Camas /Escaleras /



TUBERÍA TIPO MUEBLE

La tubería tipo mueble es fabricada de acero laminado en frío, cuya superficie está libre de defectos como rayas, abolladuras o cualquier imperfección que afecte su aplicación. Esta tubería es soldada longitudinalmente por resistencia eléctrica, eliminando el resalte exterior resultado del proceso de soldadura. Viene en secciones redonda, cuadrada, rectangular y ovalada para la elaboración de estructuras livianas.

Normas

NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío, soldados por resistencia eléctrica para uso general.

NTC 42: Ensayo de aplastamiento para tubos metálicos de sección circular.

NTC 103: Materiales metálicos, tubos, ensayo de abocardado.

NTC 243: Composiciones químicas de colada para aceros al carbono.

Fórmula de Peso

- Redondo $Masa(kg/m) = 0,0246615 \times e(D - e)$
- Cuadrado $Masa(kg/m) = 0,00785 \times \text{Espesor}[4L - 8R + \pi(2R - e)]$
- Rectangular $Masa(kg/m) = 0,00785 \times e [2(B + A) - 8R + \pi (2R - e)]$

E = Espesor
D = Diámetro
L = Lado
R = Radio
 $\pi = 3,1416$
A = Lado A
B = Lado B
R = E

Tabla de Espesores

TUBERÍA MUEBLE REDONDA		DIAMETRO EXTERIOR								
Calibre	Milímetros	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/8"	1 1/4"	1 1/2"	1,9"
23	0,70	1,26kg	1,59kg	1,91kg	2,26kg	2,59kg	2,93kg	3,20kg	3,95kg	4,87kg
22	0,75	1,38kg	1,69kg	2,04kg	2,40kg	2,75kg	3,14kg	3,49kg	4,23kg	-
20	0,80	1,48kg	1,75kg	2,13kg	2,50kg	2,86kg	3,35kg	3,60kg	4,34kg	5,52kg
20	0,85	1,52kg	1,92kg	2,23kg	2,60kg	3,03kg	3,52kg	3,90kg	4,72kg	6,08kg
20	0,90	1,61kg	1,96kg	2,45kg	2,80kg	3,22kg	3,70kg	-	-	-
18	1,10	1,87kg	2,38kg	2,90kg	3,41kg	3,92kg	4,43kg	4,96kg	5,97kg	7,61kg
18	1,15	1,95kg	2,49kg	3,05kg	3,58kg	4,12kg	-	-	6,46kg	7,89kg
16	1,40	-	3,09kg	3,75kg	4,35kg	5,14kg	5,73kg	6,33kg	7,71kg	9,89kg
16	1,50	2,48kg	3,18kg	3,88kg	4,59kg	5,29kg	6,00kg	6,70kg	8,11kg	10,36kg
Und. Empaque		127	127	127	127	91	61	61	61	37

TUBERÍA MUEBLE CUADRADA		DIMENSIÓN EXTERIOR				
Calibre	Milímetros	1/2" x 1/2"	3/4" x 3/4"	1" x 1"	1 1/2" x 1 1/2"	2" x 2"
23	0,70	1,59kg	2,45kg	3,26kg	5,01kg	-
22	0,75	1,69kg	2,57kg	3,49kg	5,36kg	-
20	0,80	1,75kg	2,70kg	3,60kg	5,52kg	-
20	0,85	1,85kg	2,86kg	3,78kg	5,85kg	-
19	1,00	2,26kg	3,36kg	4,47kg	6,85kg	9,12kg
18	1,10	2,38kg	3,70kg	4,91kg	7,61kg	10,03kg
18	1,15	-	3,88kg	5,26kg	8,19kg	-
16	1,40	-	4,61kg	6,22kg	9,57kg	12,77kg
16	1,50	-	4,95kg	6,71kg	10,26kg	13,68kg
Und. Empaque		100	100	100	100	64

TUBERÍA MUEBLE RECTANGULAR		DIMENSIÓN EXTERIOR				
Calibre	Milímetros	12 X 25mm	20 X 40mm	25 X 50mm	38 X 76mm	38 X 100mm
23	0,70	2,29kg	3,80kg	5,04kg	7,38kg	-
22	0,75	-	4,06kg	5,40kg	-	-
20	0,80	2,49kg	4,34kg	5,52kg	8,49kg	-
20	0,85	2,92kg	4,74kg	5,82kg	8,96kg	10,85kg
19	1,00	3,27kg	5,53kg	6,85kg	10,45kg	12,76kg
18	1,10	3,75kg	5,98kg	7,54kg	11,51kg	14,04kg
16	1,40	4,60kg	7,50kg	9,59kg	14,75kg	17,86kg
16	1,50	-	8,22kg	10,28kg	15,81kg	19,14kg
Und. Empaque		100	50	50	50	50

Usos

Muebles /Techos /Correas /Sillas /Carros de mercado /Puertas /Barandas /Camillas /Rejas /
 Camarotes /Soportes metálicos /Mesas /Escobas /Camas /Escaleras /Árboles de navidad /
 Lámparas /Bicicletas



TUBERÍA AGUA NEGRA

Tubería fabricada en acero laminado en caliente, con bajo contenido de carbono de acuerdo con la norma ASTM A1011 y ASTM A36, garantizando muy buenas propiedades mecánicas y de alta soldabilidad.

Tabla de Espesores

		DIÁMETRO NOMINAL - (DIÁMETRO REAL)								
Calibre	Milímetros	1/2" (20,7mm)	3/4" (26,11mm)	1" (33,50mm)	1 1/4" (42,24mm)	1 1/2" (48,26mm)	2" (59,94mm)	2 1/2" (73,02mm)	3" (88,90mm)	4" (114,3mm)
18	1,20	3,40kg	4,34kg	5,60kg	7,24kg	8,30kg	10,37kg	-	-	-
16	1,40	-	5,47kg	6,78kg	8,76kg	9,60kg	12,73kg	-	-	-
16	1,45	-	-	7,00kg	-	-	12,94kg	-	-	-
16	1,50	4,45kg	5,65kg	7,27kg	9,02kg	10,36kg	13,07kg	16,81kg	-	24,38kg
14	1,90	5,29kg	6,81kg	9,12kg	11,36kg	13,05kg	16,55kg	19,85kg	24,15kg	31,40kg
14	2,00	5,84kg	7,44kg	9,60kg	12,34kg	13,94kg	17,42kg	22,42kg	-	-
13	2,30	6,22kg	8,55kg	10,69kg	13,59kg	15,61kg	20,04kg	25,56kg	29,10kg	-
12	2,50	7,27kg	8,69kg	11,41kg	14,96kg	16,70kg	21,14kg	26,78kg	-	-
11	2,80	8,34kg	10,22kg	13,32kg	16,88kg	19,38kg	24,13kg	31,12kg	-	-
11	2,90	-	-	-	17,40kg	19,92kg	24,73kg	32,10kg	-	-
11	3,00	-	-	14,13kg	17,94kg	20,48kg	25,71kg	33,34kg	-	-
Und. empaque		91	91	61	37	37	37	19	19	7

Normas

NTC 1560: Tubos de acero al carbono laminados en caliente soldados por resistencia eléctrica para uso general.

NTC 103: Materiales metálicos, tubos, ensayo de abocardado.

NTC 104: Materiales metálicos, tubos, ensayo de doblamiento.

NTC 243: Composiciones químicas de colada para aceros al carbono.

Fórmula de Peso

- Masa(kg/m) = 0,0246615 X e (D - e)

Usos

Cerramientos /Andamios /Parques /Postes alumbrado /Corrales

Carpintería metálica /Andamios /Canchas de fútbol /Barandas

**CORTES
PERFECTOS**



A large stack of galvanized steel pipes, arranged in a grid-like pattern. The pipes are dark grey with a metallic sheen. Several bright green straps are visible, securing the stack. The background is dark and slightly out of focus, emphasizing the pipes in the foreground.

TUBERÍA CERRAMIENTO GALVANIZADO

Tubería fabricada con lámina galvanizada, con bajo contenido de carbono de acuerdo con la norma ASTM A653, garantizando muy buenas propiedades mecánicas, anticorrosivas y de alta soldabilidad.

Tabla de Espesores

		DIÁMETRO NOMINAL - (DIÁMETRO REAL)					
Calibre	Milímetros	3/4 " (26,11mm)	1" (33,50mm)	1 1/4" (42,24mm)	1 1/2" (48,26mm)	2" (59,94mm)	2" 1/2 (73,02mm)
18	1,20	-	6,10kg	7,48kg	8,62kg	10,61kg	16,18kg
16	1,50	5,52kg	7,27kg	9,29kg	10,71kg	13,32kg	20,30kg
14	1,90	7,15kg	-	11,67kg	13,46kg	16,76kg	19,37kg
12	2,30	-	11,14kg	14,24kg	16,30kg	19,69kg	-
Und. empaque		91	61	37	37	37	19

Normas

NTC 1560: Tubos de acero al carbono laminados en caliente soldados por resistencia eléctrica para uso general.

NTC 103: Materiales metálicos, tubos, ensayo de abocardado.

NTC 104: Materiales metálicos, tubos, ensayo de doblamiento.

NTC 243: Composiciones químicas de colada para aceros al carbono.

Usos

Cerramientos / Postes alumbrado

Señalización / Corrales

Fórmula de Peso

- $\text{Peso(kg)} = \text{Espesor(mm)} \times \text{Largo(mt)} \times \text{Ancho(mt)} \times 7.85(\text{factor})$

**CORTES
PERFECTOS**



The image shows multiple stacks of structural steel pipes. The pipes are arranged in neat rows, with some stacks secured by white and green straps. The pipes have a dark, slightly weathered appearance. The background is dark, making the metallic surfaces stand out.

TUBERÍA ESTRUCTURAL

Tubería fabricada en acero laminado en caliente por resistencia eléctrica, de acuerdo con la norma ASTM A500, la cual viene en secciones redondas, cuadradas y rectangulares.

Tabla de Espesores

TUBERÍA CUADRADA	DIMENSIÓN EXTERIOR - LONGITUD 6 METROS									
	40 x 40mm	50 x 50mm	60 x 60mm	70 x 70mm	90 x 90mm	100 x 100mm	120 x 120mm	135 x 135mm	150 x 150mm	200 x 200mm
1,50mm	10,50kg	14,04kg	-	19,08kg	-	27,54kg	-	-	-	-
2,00mm	14,54kg	18,49kg	22,20kg	26,03kg	33,56kg	37,33kg	-	-	-	-
2,50mm	17,92kg	22,83kg	27,48kg	32,25kg	41,67kg	46,38kg	55,63kg	-	-	-
3,00mm	-	27,05kg	32,64kg	38,35kg	49,66kg	55,31kg	65,04kg	73,91kg	82,02kg	-
4,00mm	-	-	-	47,82kg	62,88kg	74,13kg	85,50kg	100,14kg	111,48kg	145,74kg
4,50mm	-	-	-	-	-	81,84kg	-	-	124,15kg	166,62kg
5,00mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	182,28kg
6,00mm	-	-	-	-	-	111,06kg	124,50kg	147,48kg	166,31kg	221,92kg
8,00mm	-	-	-	-	-	-	-	-	216,73kg	292,50kg

TUBERÍA RECTANGULAR	DIMENSIÓN EXTERIOR - LONGITUD 6 METROS										
	80 x 40mm	100 x 40mm	100 x 50mm	120 x 60mm	150 x 50mm	150 x 100mm	200 x 70mm	200 x 100mm	250x 100mm	300 x 100mm	300 x 150mm
1,50mm	16,26kg	19,08kg	20,52kg	24,72kg	-	-	-	-	-	-	-
2,00mm	22,26kg	26,03kg	27,88kg	33,56kg	36,42kg	-	-	-	-	-	-
2,50mm	27,54kg	32,25kg	34,60kg	41,67kg	45,18kg	-	-	69,76kg	-	-	-
3,00mm	32,70kg	36,78kg	41,18kg	49,66kg	55,31kg	67,86kg	75,78kg	84,30kg	98,40kg	-	-
4,00mm	-	-	51,54kg	66,51kg	75,30kg	92,64kg	100,14kg	111,48kg	-	-	110,70kg
4,50mm	-	-	-	-	78,48kg	99,72kg	111,53kg	124,26kg	-	-	124,26kg
5,00mm	-	-	-	-	-	-	-	137,70kg	-	185,28kg	-
6,00mm	-	-	-	-	101,88kg	139,40kg	147,34kg	166,31kg	-	-	164,32kg
8,00mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	292,08kg	329,81kg
10,00mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	409,33kg

Normas

ASTM A500 = NTC 4526: Tubería estructural de acero al carbono formada en frío, con y sin costura, redonda y de otras formas.

Fórmula de Peso

- Cuadrado $Masa(kg/m) = 0,00785 \times Espesor[4L - 8R + \pi(2R - e)]$
- Rectangular $Masa(kg/m) = 0,00785 \times e [2(B + A) - 8R + \pi(2R - e)]$

Usos

Estructuras metálicas
Remolques
Carrocerías
Pórticos
Columnas
Cerchas
Puentes

E = Espesor
D = Diámetro
L = Lado
R = Radio
 $\pi = 3,1416$
A = Lado A
B = Lado B
R = E

The image shows a vast stack of corrugated metal sheets, likely Formacero, in a warehouse. The sheets are arranged in neat, overlapping rows, creating a strong sense of depth and repetition. The lighting is bright, highlighting the metallic texture and the ridges of the corrugation. In the background, the structural steel beams of the warehouse are visible, adding to the industrial atmosphere.

FORMACERO PLACA COLABORANTE

Presentamos la mejor solución para la construcción de entresijos industriales, institucionales, comerciales y residenciales; nuestra lámina colaborante FORMACERO. Esta lámina colaborante tiene un metro de ancho útil el cual permite mayor cubrimiento a menor costo por metro cuadrado, una altura de cresta de 2", y su diseño exclusivo permite una mayor adherencia y ahorro de concreto. Es fabricada con acero galvanizado grado 40 y recubrimiento de zinc de G60.

Tabla de Espesores y Dimensiones

Espesor	Cresta	Ancho Útil	Ancho Total	LONGITUD Y PESO			
				3,10m	4,10m	5,10m	6,10m
0,75mm	2" o 50,8mm	1000mm	1040mm	22,26kg	29,44kg	36,63kg	43,81kg
0,85mm				25,23kg	33,37kg	41,51kg	49,65kg

Normas

NTC 5805: Lámina colaborante de acero conformada en frío.

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

Ventajas

- Mayor rendimiento por su ancho útil de 1 metro.
- Mayor resistencia gracias a sus rigidizadores en crestas y valles.
- Reduce el consumo de concreto entre un 3% a 10% frente a otras láminas colaborantes.
- Diseño innovador que permite su uso por ambas caras.
- Adaptable a todo tipo de estructuras.
- Fácil y rápida de instalar.
- Reduce el peso de losas hasta en un 15%.
- No requiere formaletas.

Tolerancia

Espesor:	- 5% del espesor de diseño.
Longitud:	- 12mm / + 12mm
Ancho Útil:	- 10mm / + 40mm
Curvatura:	6mm en 3m
Extremo fuera de escuadra:	10mm por metro de ancho.

Usos

Edificios /Universidades
Centros comerciales
Grandes superficies
Coliseos /Locales
Colegios /Hoteles
Gimnasios /Estadios
Restaurantes

Servicios de Corte:

Posibilidad de cortar a la medida según la cantidad.



ENTREPISO PERFIPLACA

Hot Rolled - Galvanizado

Nuestros perfiles metálicos para entepiso PERFIPLACA, son elementos formados en frío, fabricados con acero estructural al carbono de acuerdo con la norma ASTM A1011 y con acero galvanizado de acuerdo a la norma ASTM A653 diseñados para cumplir esfuerzos de fluencia mínimos de 36.000 psi equivalente a 284 Mpa.

Tabla de Espesores y Dimensiones

ESPESOR(mm)	PESO(kg/m)	LUZ MÁXIMA
1,40mm	4,17kg/m	3,50m*
1,45mm	4,32kg/m	3,60m*
1,50mm	4,47kg/m	3,70m*
	Und de empaque	30

NOTA IMPORTANTE :
El perfil entrepiso requiere apuntalamiento cada 1,20 m.

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A1011 = NTC 6: Láminas y flejes de acero, laminados en caliente, al carbono, estructurales, alta resistencia, baja aleación con conformabilidad mejorada y ultra alta resistencia.

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

IDENTIFICACIÓN: WWW.LACAMPANA.CO REG CERT 10897 SIC

Ventajas

- Mayor resistencia y separación de apuntalamiento gracias a sus rigidizadores en las caras laterales.
- Económicos.
- Cumple la NSR-10.
- Fácil de instalar y transportar.
- Mayor ahorro en opciones de entrepisos.

Dimensiones

Altura (h):	85mm
Base (b):	130mm
Alas (a):	25mm

Tolerancia

Espesor:	+ / - 5% del espesor nominal.
Longitud:	- 10mm / + 40mm
Altura (h):	+ / - 4.5mm
Base (b):	+ / - 4.5mm
Alas (a):	+ / - 3.0mm
Rectitud:	Máxima flecha 2.08mm/m

Usos

Vivienda, Casa de campo
Edificios, Colegios

Servicios de Corte:

Posibilidad de cortar a la medida según la cantidad.





MALLA ELECTROSOLDADA

Las mallas electrosoldadas son formadas por alambres de acero grafilados, dispuestos en forma ortogonal y electrosoldados en todos los puntos de encuentro.

Tabla de Espesores y Dimensiones

Codigo	No. DE BARRAS POR MALLA		DIÁMETRO		SEPARACIÓN		PESO NOMINAL
	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	
XX-050	10	24	4,0	4,0	250	250	11,5kg
XX-063	12	30	4,0	4,0	200	200	14,1kg
XX-084	16	40	4,0	4,0	150	150	18,8kg
XX-106	16	40	4,5	4,5	150	150	23,8kg
XX-131	16	40	5,0	5,0	150	150	29,3kg
XX-159	16	40	5,5	5,5	150	150	35,5kg
XX-188	16	40	6,0	6,0	150	150	42,2kg

Normas

ASTM A 1064 = NTC 5806: Alambre de acero liso y grafilado y mallas electrosoldadas para refuerzo de concreto.

Ventajas

- Mayor refuerzo para todo tipo de entrepisos.

Usos

Edificios / Universidades / Centros comerciales / Grandes superficies / Coliseos / Locales / Colegios / Hoteles / Gimnasios
Estadios / Restaurantes

**NUEVO
PRODUCTO**

BARRA CORRUGADA

Las barras corrugadas son usadas en el sector de la construcción como refuerzo para concreto en estructuras sismo resistentes. Estas barras disponen de alta resistencia con muy buena ductibilidad y soldabilidad.

Tabla de Espesores y Dimensiones

CACTERÍSTICAS DIMENSIONALES		
Diámetro Milímetros	Longitud Metros	Peso Kilogramos
9,00	6,00	3,00
11,00	6,00	4,50
12,00	6,00	5,30

CACTERÍSTICAS DIMENSIONALES		
Diámetro Pulgadas	Longitud Metros	Peso Kilogramos
1/4"	6,00	1,50
3/8"	6,00	3,40
1/2"	6,00	6,00
5/8"	6,00	9,31
3/4"	6,00	13,30
7/8"	6,00	18,25
1"	6,00	23,84
1 1/8"	6,00	30,36
1 1/4"	6,00	38,42

Normas

ASTM A706 = NTC 2289: Barras corrugadas y lisas de acero de baja aleación, para refuerzo de concreto.

Ventajas

- Excelente ductibilidad.
- Excelente adherencia al concreto por sus resaltes.
- Alta soldabilidad.

Nota

Todas las barras poseen sobre la superficie en alto relieve una marca de acuerdo a lo estipulado en la norma técnica Colombiana NTC 2289.

Usos

Muros / Vigas / Edificios / Losas / Diques / Columnas / Obras civiles



**NUEVO
PRODUCTO**

BARRA LISA REDONDA

Barras lisas con sección transversal circular que tiene una superficie sin resaltes o venas especiales.

Tabla de Espesores y Dimensiones

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES		
Espesor Milímetros	Longitud Metros	Peso Kilogramos
10,5	6,00	4,08
12,00	6,00	5,31
15,00	6,00	6,63

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES		
Espesor Pulgadas	Longitud Metros	Peso Kilogramos
1/2"	6,00	6,00
5/8"	6,00	9,30
3/4"	6,00	13,44
7/8"	6,00	18,20
1"	6,00	23,80

Normas

NTC 161: Refuerzo de concreto de retracción y temperatura y aplicaciones metalmeccánicas que no requieren control estricto de inclusiones, descarbonación, microestructura, tamaño de grano y defectos superficiales.

NTC 2289: Refuerzo de concreto de retracción y temperatura – Juntas de transferencia.

Ventajas

- Excelente ductibilidad.
- Alta soldabilidad.

Usos

Metalistería / Forjas / Ornamentación / Elementos arquitectónicos

**NUEVO
PRODUCTO**

BARRA LISA CUADRADA

Barras lisas con sección transversal cuadrada que tiene una superficie sin resaltes o venas especiales.

Tabla de Espesores y Dimensiones

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES		
Diámetro Milímetros	Longitud Metros	Peso Kilogramos
9,00	6,00	3,84
10,0	6,00	4,74
12,0	6,00	6,80

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES		
Diámetro Pulgadas	Longitud Metros	Peso Kilogramos
1/2	6,00	7,60
5/8	6,00	11,90

Normas

NTC 422: Barras de acero, aleadas y al carbono, laminadas en caliente y terminadas en frío.

Ventajas

- Excelente ductibilidad.
- Alta soldabilidad.

Usos

Estructuras metálicas / Puertas / Ventanas / Rejas / Forja / Metalistería en general.

PERLIN EN C

Nuestros perfiles metálicos estructurales son elementos formados en frío, fabricados con acero de bajo contenido de carbono de acuerdo con la norma ASTM A1011 y ASTM A36, garantizando muy buenas propiedades mecánicas y de soldabilidad, diseñados para cumplir esfuerzos de fluencia mínimos de 42.000 psi equivalente a 290 MPa.

Tabla de Espesores

Dimensión	ESPESOR									UNIDADES
	1,10mm	1,20mm	1,50mm	1,90mm	2,00mm	2,30mm	2,50mm	2,90mm	3,00mm	Paquete
76 x 38	8,50kg*	-	-	-	-	-	-	-	-	40
100 x 50	-	12,18kg	15,18kg	19,24kg	20,28kg	23,12kg	25,32kg	28,27kg	30,36kg	40
120 x 60	-	14,70kg	18,36kg	22,41kg	24,48kg	27,35kg	30,60kg	33,73kg	36,72kg	40
150 x 50	-	15,12kg	18,96kg	24,07kg	25,26kg	28,81kg	31,56kg	35,61kg	37,86kg	30
160 x 60	-	17,16kg	21,48kg	27,24kg	28,62kg	32,71kg	35,82kg	40,20kg	42,96kg	30
203 x 67	-	20,34kg	25,44kg	32,21kg	33,96kg	40,27kg	41,76kg	48,07kg	50,16kg	20
220 x 80	-	22,92kg	28,68kg	35,61kg	38,22kg	43,46kg	47,82kg	54,22kg	55,92kg	20
254 x 67	-	23,22kg	29,04kg	36,60kg	38,70kg	43,89kg	47,70kg	54,87kg	57,30kg	20
305 x 80	-	-	35,16kg	43,22kg	46,92kg	52,83kg	58,62kg	65,01kg	70,38kg	20

*** Producto fabricado con Lámina Cold Rolled**

Normas

NTC 5685: Perfiles estructurales de acero conformados en frío.

Ventajas

- Fácil de instalar.
- Fácil mantenimiento.
- Fácil manejo de obra.
- Reutilizables.
- Aplicables a todo tipo de proyecto.

Usos

Vigas
Columnas
Escaleras
Correas
Pórticos
Cerchas
Riostros
Viguetas
Carrocerías

Servicios de Corte:

Posibilidad de cortar a la medida según la cantidad.





CANAL TIPO AMERICANO

La canal es un producto metalúrgico de forma en U, bajo norma ASTM A36 y en longitudes de 6 metros. Estas se utilizan principalmente para la elaboración de estructuras livianas y pesadas, dada su gran resistencia y dimensiones compactas.

Tabla de Espesores

REFERENCIA	PESO		DIMENSIONES						SUPERFICIE	
	(kg/m)	(lb/ft)	h(mm)	b(mm)	tw(mm)	tf(mm)	d(mm)	A(mm ²)	AL(m ² /m)	AG(m ² /t)
3"	6,1	4.1	76,2	35	4,3	6,9	38	7,81	0,277	45,47
3"	7,4	5.0	76,2	37	6,6	6,9	38	9,48	0,281	37,95
3"	8,9	6.0	76,2	40	9	6,9	38	11,3	0,288	32,35
4"	8	5,4	101,6	40	4,7	7,5	66	10,3	0,347	43,36
4"	10,8	7,2	101,6	43	8,2	7,5	60	13,7	0,352	32,55
6"	12,2	8,2	152,4	48	5,1	8,7	107	15,5	0,478	39,19
6"	15,6	10,5	152,4	51	8	8,7	107	19,9	0,484	31,05
6"	19,3	13,0	152,4	54	11,1	8,7	105	24,7	0,490	25,39
8"	17,1	11,5	203	57	5,6	9,9	156	21,8	0,564	33,22
8"	20,5	13,7	203	59	7,7	9,9	156	26,1	0,577	28,82
8"	27,9	18,5	203	64	12,4	9,9	156	35,5	0,584	21,41
10"	22,8	15,3	254	65	6,1	11,1	203	29	0,692	30,85
10"	30	20,0	254	69	9,6	11,1	203	37,9	0,701	23,98
10"	37	25,0	254	73	13,4	11,1	203	47,4	0,713	19,52
10"	45	30,0	254	76	17,1	11,1	203	56,9	0,721	16,58
12"	30,8	20,7	305	74	7,2	12,7	248	39,3	0,825	26,60
12"	37	25,0	305	77	9,8	12,7	248	47,4	0,841	22,71
12"	45	30,0	305	80	13	12,7	248	56,9	0,824	18,27

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

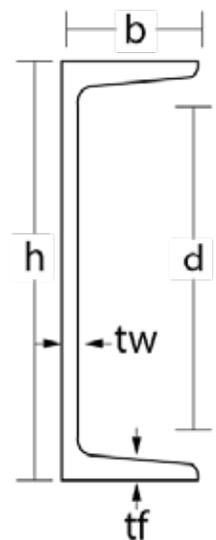
ASTM A529 =- NTC 4007: Siderurgia. Especificaciones para el acero al carbono manganeso, de alta resistencia y calidad estructural.

ASTM A572 = NTC1985: Aceros de calidad estructural de alta resistencia baja aleación al niobio (columbio) - vanadio.

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

Usos

Maquinaria /Estructuras
Columnas /Vigas
Carrocerías /Soportes



Servicios de Corte:

Corte de Vigas y Perfiles



VIGA HEA

La viga HEA es un producto metalúrgico de forma en H bajo normas ASTM A36 y ASTM A572, donde las caras exteriores e interiores de las alas son paralelas entre sí y perpendiculares al alma, y así las alas tienen un espesor constante. En estas se apoyan y cargan las vigas y columnas concernientes al esqueleto portante de una estructura.

Tabla de Espesores

REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES					A(mm ²)	DIMENSIONES DE CONSTRUCCIÓN					SUPERFICIE	
		h(mm)	b(mm)	tw(mm)	tf(mm)	r(mm)		hi(mm)	d(mm)	Ø	Pmin(mm)	Pmax(mm)	AL(m ² /m)	AG(m ² /t)
100	16,7	96	100	5	8	12	21,2	80	56	M10	54	58	0,561	33,68
120	19,9	114	120	5	8	12	25,3	98	74	M12	58	68	0,677	34,06
140	24,7	133	140	5,5	8,5	12	31,4	116	92	M16	64	76	0,794	32,21
160	30,4	152	160	6	9	15	38,8	134	104	M20	78	84	0,906	29,78
180	35,5	171	180	6	9,5	15	45,3	152	122	M24	86	92	1,024	28,83
200	42,3	190	200	6,5	10	18	53,8	170	134	M27	98	100	1,136	26,89
220	50,5	210	220	7	11	18	64,3	188	152	M27	98	118	1,255	24,85
240	60,3	230	240	7,5	12	21	76,8	206	164	M27	104	138	1,369	22,7
260	68,2	250	260	7,5	12,5	24	86,8	225	177	M27	110	158	1,484	21,77
280	76,4	270	280	8	13	24	97,3	244	196	M27	112	178	1,603	20,99
300	88,3	290	300	8,5	14	27	112,5	262	208	M27	118	198	1,717	19,43
320	97,6	310	300	9	15,5	27	124,4	279	225	M27	118	198	1,756	17,98
340	105	330	300	9,5	16,5	27	133,5	297	243	M27	118	198	1,795	17,13
360	112	350	300	10	17,5	27	142,8	315	261	M27	120	198	1,834	16,36
400	125	390	300	11	19	27	159	352	298	M27	120	198	1,912	15,32
450	140	440	300	11,5	21	27	178	398	344	M27	122	198	2,011	14,39
500	155	490	300	12	23	27	197,5	444	390	M27	122	198	2,11	13,6
550	166	540	300	12,5	24	27	211,8	492	438	M27	122	198	2,209	13,29
600	178	590	300	13	25	27	226,5	540	486	M27	122	198	2,308	12,98

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A572 = NTC1985: Aceros de calidad estructural de alta resistencia baja aleación al niobio (columbio) - vanadio.

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

Usos

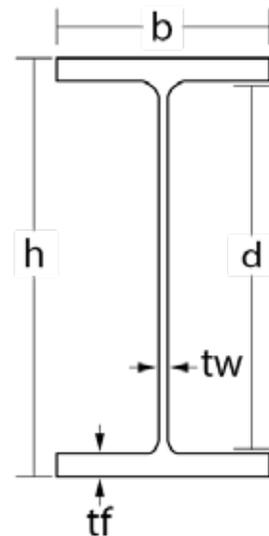
Vigas /Columnas

Soportes /Edificios

Maquinaria / Puentes

Servicios de Corte:

Corte de Vigas y Perfiles





VIGA IPE

La viga IPE es un producto metalúrgico de forma en I bajo normas ASTM A36 y ASTM A572, donde las caras exteriores e interiores de las alas son paralelas entre si y perpendiculares al alma, y así las alas tienen un espesor constante. En estas se apoyan y cargan las vigas y columnas concernientes al esqueleto portante de una estructura.

Tabla de Espesores

REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES						DIMENSIONES DE CONSTRUCCIÓN					SUPERFICIE	
		h(mm)	b(mm)	tw(mm)	tf(mm)	r(mm)	A(mm ²)	hi(mm)	d(mm)	Ø	Pmin(mm)	Pmax(mm)	AL(m ² /m)	AG(m ² /t)
80	6	80	46	3,8	5,2	5	7,64	69,6	59,6	-	-	-	0,328	54,64
100	8,1	100	55	4,1	5,7	7	10,3	88,6	74,6	-	-	-	0,4	49,33
120	10,4	120	64	4,4	6,3	7	13,2	107,4	93,4	-	-	-	0,475	45,82
140	12,9	140	73	4,7	6,9	7	16,4	126,2	112,2	-	-	-	0,551	42,7
160	15,8	160	82	5	7,4	9	20,1	145,2	127,2	-	-	-	0,623	39,47
180	18,8	180	91	5,3	8	9	23,9	164	146	M10	48	48	0,698	37,13
200	22,4	200	100	5,6	8,5	12	28,5	183	159	M10	54	58	0,768	34,36
220	26,2	220	110	5,9	9,2	12	33,4	201,6	177,6	M12	60	62	0,848	32,36
240	30,7	240	120	6,2	9,8	15	39,1	220,4	190,4	M12	66	68	0,922	30,02
270	36,1	270	135	6,6	10,2	15	45,9	249,6	219,6	M16	72	72	1,041	28,86
300	42,2	300	150	7,1	10,7	15	53,8	278,6	248,6	M16	72	86	1,16	27,46
330	49,1	330	160	7,5	11,5	18	62,6	307	271	M16	78	96	1,254	25,52
360	57,1	360	170	8	12,7	18	72,7	334,6	298,6	M22	88	88	1,353	23,7
400	66,3	400	180	8,6	13,5	21	84,5	373	331	M22	96	98	1,467	22,12
450	77,6	450	190	9,4	14,6	21	98,8	420,8	378,8	M24	100	102	1,605	20,69
500	90,7	500	200	10,2	16	21	116	468	426	M24	102	112	1,744	19,23
550	106	550	210	11,1	17,2	24	134	515,6	467,6	M24	110	122	1,877	17,78
600	122	600	220	12	19	24	156	562	514	M27	116	118	2,015	16,45

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A572 = NTC1985: Aceros de calidad estructural de alta resistencia, baja aleación al niobio (columbio) vanadio.

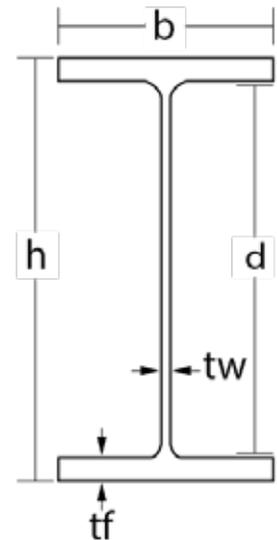
ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

Usos

Vigas /Chasis
Soportes /Pórticos
Correas /Maquinarias
Estructuras /Columnas

Servicios de Corte:

Corte de Vigas y Perfiles



A close-up photograph of several stacked European channel steel beams (UPN). The beams are dark grey with some rust and are arranged in a stack, showing their characteristic U-shaped profile. The lighting is dramatic, highlighting the texture of the metal and the depth of the channels.

CANAL TIPO EUROPEO UPN

La canal es un producto metalúrgico de forma en U, bajo norma ASTM A36 y en longitudes de 6 metros. Estas se utilizan principalmente para la elaboración de estructuras livianas y pesadas, dada su gran resistencia y dimensiones compactas.

Tabla de Espesores

REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES					SUPERFICIE		
		h(mm)	b(mm)	tw(mm)	tf(mm)	d(mm)	A(mm ²)	AL(m ² /m)	AG(m ² /t)
UPN 100	10,6	100	50	6	8,5	64	13,5	0,372	35,10
120	13,4	120	55	7	9	82	17,0	0,434	32,52
140	16,0	140	60	7	10	98	20,4	0,489	30,54
160	18,8	160	65	7,5	10,5	115	24,0	0,546	28,98
180	22,0	180	70	8	11	133	28,0	0,611	27,80
200	25,3	200	75	8,5	11,5	151	32,2	0,661	26,15
220	29,4	220	80	9	12,5	167	37,4	0,718	24,46
240	33,2	240	85	9,5	13	184	42,3	0,775	23,34
260	37,9	260	90	10	14	200	48,3	0,834	22,00

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A572 = NTC1985: Aceros de calidad estructural de alta resistencia, baja aleación al niobio (columbio) vanadio.

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

Usos

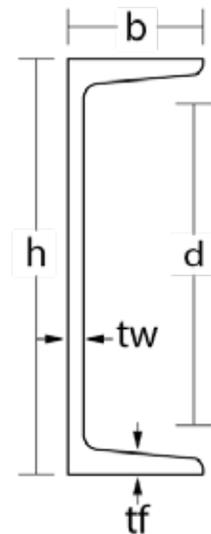
Maquinaria /Estructuras

Columnas /Vigas

Carrocerías /Soportes

Servicios de Corte:

Corte de Vigas y Perfiles





ÁNGULO DE ALAS IGUALES

Producto metalúrgico de alas iguales fabricado con acero estructural y con sección transversal en forma de ángulo recto.

Tabla de Espesores

Ángulo	ESPESOR							
	2,50mm	3,00mm	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
19 x 19mm	4,20kg	-	-	-	-	-	-	-
25 x 25mm	5,65kg	-	-	-	-	-	-	-
38 x 38mm	-	10,53kg	-	-	-	-	-	-
1"	-	-	7,19kg	10,32kg	-	-	-	-
1 1/4"	-	-	9,01kg	13,22kg	-	-	-	-
1 1/2"	-	-	10,98kg	16,13kg	20,87kg	-	-	-
2"	-	-	14,71kg	22,17kg	28,74kg	-	-	-
2 1/2"	-	-	-	27,46kg	37,00kg	-	-	-
3"	-	-	-	33,28kg	43,74kg	54,46kg	64,12kg	83,91kg
4"	-	-	-	-	58,86kg	73,19kg	89,25kg	-

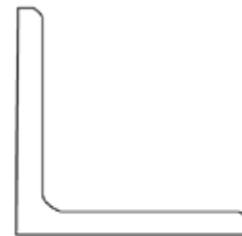
Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A572 = NTC1985: Aceros de calidad estructural de alta resistencia, baja aleación al niobio (columbio) - vanadio.

ASTM A529 =- NTC 4007: Siderurgia, especificaciones para el acero al carbono y manganeso, de alta resistencia y calidad estructural.

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.



Usos

Edificios
 Universidades
 Centros comerciales
 Grandes superficies
 Coliseos
 Locales
 Colegios
 Hoteles
 Gimnasios

Servicios de Corte:

Corte de Vigas y Perfiles

The image shows several stacks of rectangular steel plates, painted a vibrant green. The plates are stacked in a way that creates a sense of depth and repetition. In the background, a dark, rusted metal surface is visible. The lighting is dramatic, highlighting the texture of the paint and the metallic surfaces. The overall composition is industrial and clean.

PLATINA

Producto metalúrgico fabricado con acero estructural de acuerdo a la norma ASTM A36 y disponibles en longitudes de 6 metros.

Tabla de Espesores

		TOLERANCIAS ANCHO(mm)		TOLERANCIAS ESPESOR(mm)		PESO NOMINAL
Referencia	Designación(mm)	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	(kg/m)
1" x 1/8"	25,4 x 3,18	0,40	0,40	0,18	0,18	0,633
1" x 3/16"	25,4 x 4,76	0,40	0,40	0,18	0,18	0,949
1" x 1/4"	25,4 x 6,35	0,40	0,40	0,20	0,20	1,266
1" x 3/8"	25,4 x 9,52	0,40	0,40	0,20	0,20	1,899
1" x 1/2"	25,4 x 12,7	0,40	0,40	0,20	0,20	2,532
1 1/4" x 1/8"	31,75 x 3,18	0,79	0,79	0,18	0,18	0,791
1 1/4" x 3/16"	31,75 x 4,76	0,79	0,79	0,18	0,18	1,187
1 1/4" x 1/4"	31,75 x 6,35	0,79	0,79	0,30	0,30	1,583
1 1/2" x 1/8"	38,1 x 3,18	0,79	0,79	0,18	0,18	0,95
1 1/2" x 3/16"	38,1 x 4,76	0,79	0,79	0,18	0,18	1,424
1 1/2" x 1/4"	38,1 x 6,35	0,79	0,79	0,30	0,30	1,899
1 1/2" x 3/8"	38,1 x 9,52	0,79	0,79	0,30	0,30	2,849
1 1/2" x 1/2"	38,1 x 12,7	0,79	0,79	0,30	0,30	3,798
2" x 1/8"	50,8 x 3,18	0,79	0,79	0,18	0,18	1,266
2" x 3/16"	50,8 x 4,76	0,79	0,79	0,18	0,18	1,899
2" x 1/4"	50,8 x 6,35	0,79	0,79	0,30	0,30	2,532
2" x 3/8"	50,8 x 9,52	0,79	0,79	0,30	0,30	3,708
2" x 1/2"	50,8 x 12,7	0,79	0,79	0,30	0,30	5,065
2 1/2" x 3/16"	63,5 x 4,76	0,79	1,59	0,38	0,38	2,374
2 1/2" x 1/4"	63,5 x 6,35	0,79	1,59	0,38	0,38	3,165
2 1/2" x 3/8"	63,5 x 9,52	0,79	1,59	0,38	0,38	4,748
2 1/2" x 1/2"	63,5 x 12,7	0,79	1,59	0,38	0,38	6,331
3" x 3/16"	76,2 x 4,76	0,79	1,59	0,38	0,38	2,848
3" x 1/4"	76,2 x 6,35	0,79	1,59	0,38	0,38	3,798
3" x 3/8"	76,2 x 9,52	0,79	1,59	0,38	0,38	5,698

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

Usos

Estructuras Metálicas
 Maquinaria
 Ornamentación en general
 Carrocerías

**NUEVO
PRODUCTO**

PLATINA

Milimétrica

Segmento de acero plano que resulta del proceso de laminación en caliente es uniforme en toda su longitud y sección rectangular.

Tabla de Espesores

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES			
Espesor(mm)	Ancho(mm)	Longitud(m)	(Kg)
1,45	25,0	6,00	1,70
1,50	12,7	6,00	0,90
1,50	25,0	6,00	1,70
2,30	69,0	6,00	7,46
2,75	11,0	6,00	1,42
2,90	25,0	6,00	3,41
2,90	30,0	6,00	4,09
2,90	35,0	6,00	4,78
2,90	39,0	6,00	5,37
2,90	63,0	6,00	8,60
3,00	12,0	6,00	1,69
3,00	15,0	6,00	2,11
3,00	18,0	6,00	2,54
4,00	12,0	6,00	2,26
4,00	18,0	6,00	3,39
6,00	12,0	6,00	3,39

Normas

NTC 422: Barras de acero, aleadas y al carbono, laminadas en caliente y terminadas en frío.

Ventajas

- Excelente ductibilidad.
- Alta soldabilidad.

Usos

Parillas / Soportes / Rejas / Forja / Metalistería / Cerrajería
Muebles metálicos / Herramientas / Carrocerías

**NUEVO
PRODUCTO**

PLATINA

Anclaje

Platinas diseñadas para servir como punto de apoyo o anclaje en sistemas que utilicen estructuras metálicas.

Tabla de Espesores

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES			
Espesor(mm)	Largo(mm)	Ancho(mm)	(Kg)
3,00	200	200	0,94
3,00	250	250	1,47
3,00	300	300	2,12
3,00	300	150	1,06
4,50	250	250	2,21
4,50	300	300	3,18
4,50	300	150	1,59
6,00	200	200	1,88
6,00	250	250	2,94
6,00	300	300	4,24
6,00	300	150	2,12

Normas

ASTM A36 = NTC 1920: Acero estructural al carbono.

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

Usos

Estructuras Metálicas / Vigas / Columnas / Soportes

PERFILES ORNAMENTACIÓN

Ofrecemos una amplia gama de perfiles de ornamentación para puertas y ventanas, pasamanos y rejas fabricados en acero Cold Rolled bajo norma JIS G3141 SPCC (Calidad Comercial) y en longitudes de 6 metros.

Usos

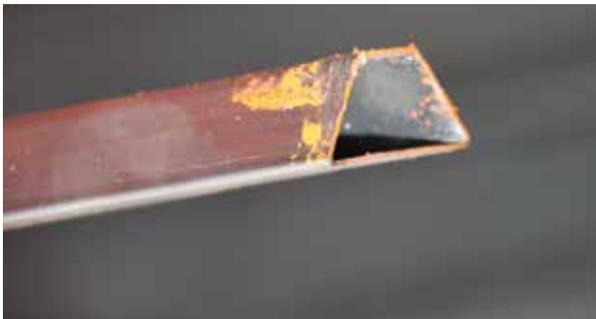
Viviendas, fincas, locales ,colegios, edificios.

Normas

JIS G3141: Especificaciones para aceros al carbono reducidos en frío.

ASTM A424: Especificaciones para el acero esmaltado.

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.



PASAMANOS

Espesores: 0,80mm y 0,85mm



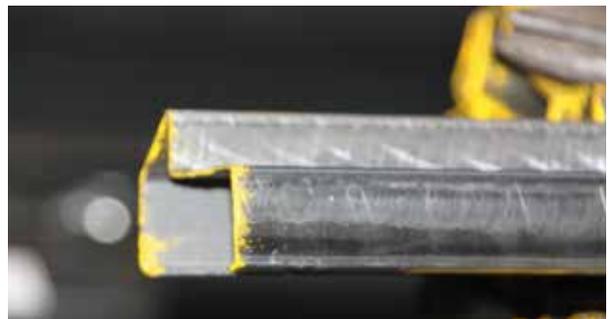
BASCULANTE

Espesores: 0,80mm y 0,85mm



MARCO VENTANA CORRIENTE

Espesores: 0,80mm, 0,85mm, 1,00mm y 1,10mm



MARCO VENTANA TIPO ALUMINIO

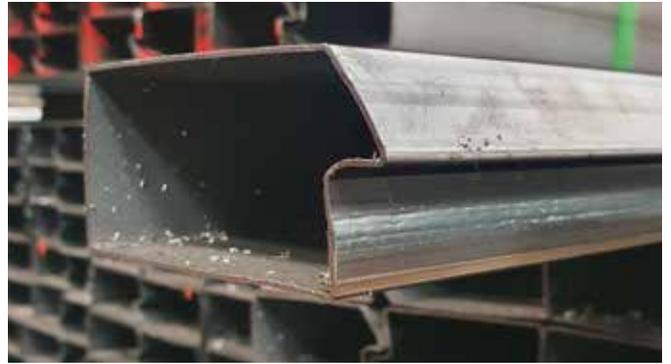
Espesores: 0,80mm, 0,85mm, 1,00mm y 1,10mm

ADAPTABLE
A TODO TIPO DE PROYECTO



**PEINAZO
CORRIENTE**

Espesores: 1,00mm y 1,10mm



**PEINAZO
TIPO ALUMINIO**

Espesores: 1,00mm y 1,10mm



**MARCO PUERTA
TIPO ALUMINIO**

Espesores: 0,80mm, 0,85mm, 1,00mm y 1,10mm



**MARCO
PUERTA CORRIENTE**

Espesores: 0,80mm, 0,85mm, 1,00mm y 1,10mm



**TE
VENTANA CORRIENTE**

Espesores: 0,80mm, 0,85mm, 1,00mm y 1,10mm



**TE VENTANA
TIPO ALUMINIO**

Espesores: 0,80mm, 0,85mm, 1,00mm y 1,10mm

FLEJE CORTINA

Los flejes para cortina enrollable son conformados en frío y fabricados con acero cold rolled, galvanizado o aluzinc con diseño liso estampado y en longitudes de 6 metros.

Tabla de espesores

ACERO	ESPEJOR	TIPO	DISEÑO
Cold Rolled	0,60mm	Ancho (10cm) o Angosto (6,5cm)	Estampado o Liso
Galvanizado			
Aluzinc			

Normas

JIS G3141: Especificaciones para aceros al carbono reducidos en frío.

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.

ASTM A653 = NTC 4011: Láminas de acero recubiertas con zinc (galvanizadas) o recubiertas con aleación hierro y zinc mediante procesos de inmersión en caliente.

ASTM A924 = NTC 3940: Requisitos generales para lámina de acero con recubrimiento metálico mediante el proceso de inmersión en caliente.

ASTM A792 = NTC 4015: Productos planos de acero recubierto con aleación 55% aluminio y zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente.

Usos

Bodegas
Locales
Tiendas
Parqueaderos

L A F U E R Z A D E N U E S T R A G E N T E
Y L A P A S I Ó N Q U E S E N T I M O S
P O R L O Q U E H A C E M O S
L A L L E V A M O S E N E L C O R A Z Ó N



#COMPROMETIDOSPORCOLOMBIA

PERFILES TIPO DRYWALL

Descripción

Nuestros perfiles livianos tipo “Drywall” son formados en frío, con acero estructural y comercial, según normas ASTM C645, ASTM C955 o ASTM A653, diseñados como elementos no estructurales para aplicaciones como cielo rasos, muros interiores y gran variedad de aplicaciones arquitectónicas en usos comerciales, institucionales, residenciales, e industriales.

También fabricamos perfiles para ser usados en aplicaciones estructurales en fachadas, muros exteriores, bases de cubiertas habilitados para recibir diferentes tipos de recubrimientos.

Ventajas

- Perfiles rolados: fabricados con equipos de rolado continuo que garantizan secciones con perfectas geometrías.
- Viguetas y omegas grafiladas que mejoran la adherencia a las láminas.
- Perfiles fabricados en longitudes de mercado o según requerimientos de obra.
- Amplio portafolio de referencias.
- Cumple con norma ASTM C 645 para perfiles NO estructurales.
- Prestamos asesoría técnica para diseño, despiepresupuesto de aplicaciones constructivas de sistemas livianos.



Tabla de perfiles para cielos rasos de sistema livianos

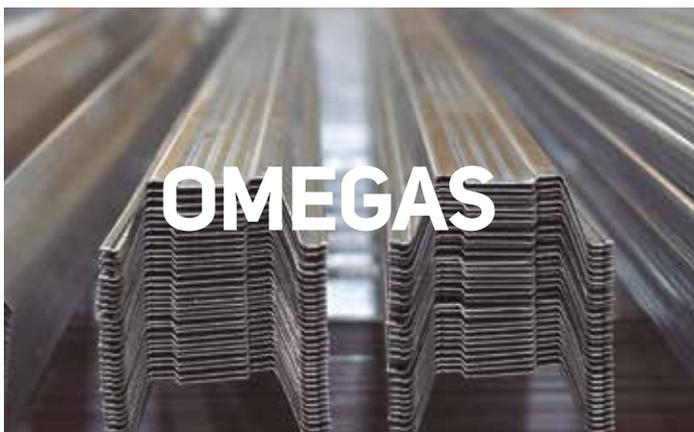
Para obtener cantidades de perfilería para su cielo raso, favor multiplicar m² por la constante del cuadro anexo.

MATERIALES POR m ²	UNIDAD	CONSTANTE X m ²
Ángulo perimetral	2,44m	0,30
Vigueta	2,44m	0,35
Omega	2,44m	0,70

Tabla de perfiles para muros de sistema livianos

Para obtener cantidades de perfilería para muros estándar, favor multiplicar m² por la constante del cuadro anexo. Para longitudes especiales consultar fabricación, los perfiles de base 10 en adelante no se fabrican en espesores delgados porque no cumple relación de esbeltez.

MATERIALES POR M ²	UNIDAD	CONSTANTE X m ²
perfil canal	2,44m	0,35
perfil paral	2,44m	0,70



Descripción

Perfiles Galvanizados en forma trapezoidal y pestañas laterales, usadas para hacer cielo rasos de yeso cartón y PVC. Con geometrías estándar de mercado o dimensiones de norma NTC 5680.

Son fabricadas con reborde por proceso de rolado en frío y grafilados en el flange superior para mejorar la fijación de los diferentes sustratos (Yeso, PVC, etc.) También puede ser usado para hacer la estructura de los revestimientos de muros interiores o exteriores.

OMEGAS	ANCHO (mm)	LARGO (m)	ALTURA (mm)	ESPESOR (mm)
Omega con reborde	55mm	2.44m / 3.05m	19mm	0.35 / 0.38 / 0.40 / 0.43 / 0.55
Omega sin reborde	55mm	2.44m / 3.05m	19mm	0.35 / 0.38 / 0.40 / 0.43 / 0.55 / 0.85
Omega de norma	70mm	2.44m / 3.05m	22mm	0.35 / 0.38 / 0.40 / 0.43 / 0.55



Descripción

Perfiles galvanizados en forma de "C" usados como elementos estructurales de cielo rasos de yeso cartón o pvc.

Son fabricados por proceso de rolado en frío y grafilados en flanges superior e inferior donde se atornillan las pestañas de las omegas.

VIGUETA	ANCHO (mm)	LARGO (m)	ALTURA (mm)	ESPESOR (mm)
vigueta	55mm	2.44m / 3.05m	19mm	0.35 / 0.38 / 0.40 / 0.43 / 0.55



Descripción

Perfiles galvanizados en forma de "L" usados como cuelgas rígidas o guías perimetrales para dar soporte a cielo rasos tipo "DRYWALL".

Son fabricados por proceso de rolado en frío en geometrías estándar de mercado o según requerimiento constructivo.

ÁNGULOS	ANCHO (mm)	LARGO (m)	ALTURA (mm)	ESPESOR (mm)
Ángulo de culega	20mm	2.44m / 3.05m	20mm	0.38 / 0.40 / 0.43 / 0.55 / 0.85
Ángulo perimetral	20mm	2.44m / 3.05m	30mm	0.38 / 0.40 / 0.43 / 0.55 / 0.85
Ángulo esquinero	25mm	2.44m / 3.05m	25mm	0.38 / 0.40 / 0.43 / 0.55 / 0.85



Descripción

Perfiles galvanizados en forma de "C" de ancho variable según espesor del muro, instalados verticalmente dentro de la canal en distancias que pueden ser 0.31, 0.41, 0.61 metros entre ellos, sirve como estructura principal para placas de yeso cartón, fibrocemento o PVC.

Fabricados por proceso de rolado en frío, grafilados lateralmente y troquelados para paso de instalaciones eléctricas, comunicaciones, cableados o paso de riostras horizontales.

PERFILES PARA MUROS	ANCHO (mm)	LARGO (m)	ALTURA (mm)	ESPESOR (mm)
Parales	39mm 59mm 89mm 100mm 119mm 139mm 149mm 159mm	Estándar 2.44m / 3.05m o longitudes requeridas en obras	31mm 31mm 31-41mm 41mm 41mm 41mm 41mm 41mm	0.40 / 0.43 / 0.55 0.75 / 0.85 / 1.15



Descripción

Perfiles galvanizados en forma de "U" de ancho variable según espesor del muro, instalados horizontalmente entre placas superior e inferior como guías para muros tipo "DRYWALL".

Fabricados por proceso de rolado en frío y grafilados en flanges laterales para mejorar la fijación de placas de yeso cartón, fibrocemento o PVC.

CANALES PARA MUROS	ANCHO (mm)	LARGO (m)	ALTURA (mm)	ESPESOR (mm)
Canales	40mm 60mm 90mm 101mm 120mm 140mm 150mm	Estándar 2.44m / 3.05m o longitudes requeridas en obras	25mm	0.40 / 0.43 / 0.55 0.75 / 0.85 / 1.15



SERVICIOS
DE CORTE



CORTE LONGITUDINAL

Cortamos a la medida bobinas Cold Rolled, Hot Rolled, Galvanizada, Aluzinc, Aceitada y Decapada, Alfajor y Planchas

Rango de corte

PRODUCTO	RANGO DE ESPESOR	MÍN. ANCHO DE FLEJE	MÁX. ANCHO DE BOBINA	MÁX. PESO DE BOBINA
Aceitada y Decapada	2,50 - 3,00mm	80mm	1300mm	16000kg
Aluzinc	0,30 - 3,00mm	80mm	1300mm	16000kg
Cold Rolled	0,40 - 2,00mm	80mm	1300mm	16000kg
Galvanizada	0,30 - 3,00mm	80mm	1300mm	16000kg
Hot Rolled	1,20 - 3,00mm	80mm	1300mm	16000kg

Normas

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.



CORTE TRANSVERSAL

Cortamos a la medida bobinas Cold Rolled, Hot Rolled, Galvanizada, Aluzinc, Aceitada y Decapada, Alfajor y Planchas

Rango de corte

PRODUCTO	RANGO DE ESPESOR	LONGITUD MÍNIMA	LONGITUD MAXIMA	MÁX. ANCHO DE BOBINA	MÁX. PESO DE BOBINA
Aceitada y Decapada	2,50 - 6,00mm	1000mm	6000mm	1220mm	16000kg
Alfajor	2,00 - 6,00mm	1000mm	6000mm	1200mm	16000kg
Aluzinc	0,30 - 3,00mm	1000mm	6000mm	1220mm	16000kg
Cold Rolled	0,40 - 2,00mm	1000mm	6000mm	1220mm	16000kg
Galvanizada	0,30 - 3,00mm	1000mm	6000mm	1220mm	16000kg
Hot Rolled	1,20 - 12,00mm	2000mm	12000mm	1500mm	16000kg
Plancha	4,50 - 12,00mm	2000mm	12000mm	1830mm	16000kg

Normas

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.



CORTE DE VIGA

Cortamos a la medida vigas HEA ,IPE

Rango de corte

PRODUCTO	REFERENCIA	LONGITUD MÍNIMA	LONGITUD MÁXIMA
HEA	100 a 600	1000mm	12000mm
IPE	80 a 600	1000mm	12000mm

Normas

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.



CORTE DE PLANCHA

Cortamos a la medida Planchas Hot Rolled

Rango de corte

PRODUCTO	RANGO DE ESPESOR	MEDIDA 1	MEDIDA 2	MEDIDA 3	MEDIDA 4
Planchas 8' x 20'	12,0 a 100,0mm	1220 X 2440mm 4'x8'	2440 X 2440mm 8'x8'	3660 X 2440mm 12'x8'	4880 X 2440mm 16'x8'

Normas

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación, laminadas en caliente y frío.

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

SOMOS UN
EQUIPO,
UNA
FAMILIA
Y UNA MISMA
FUERZA.

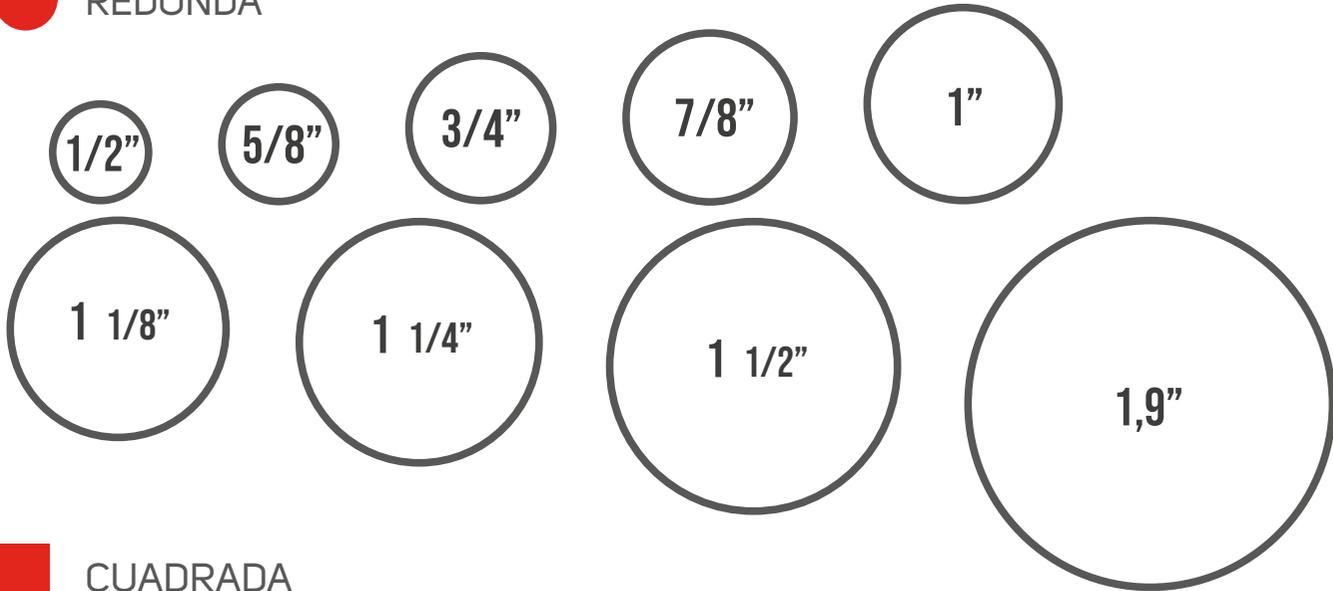


MEDIDAS Y ESPESORES

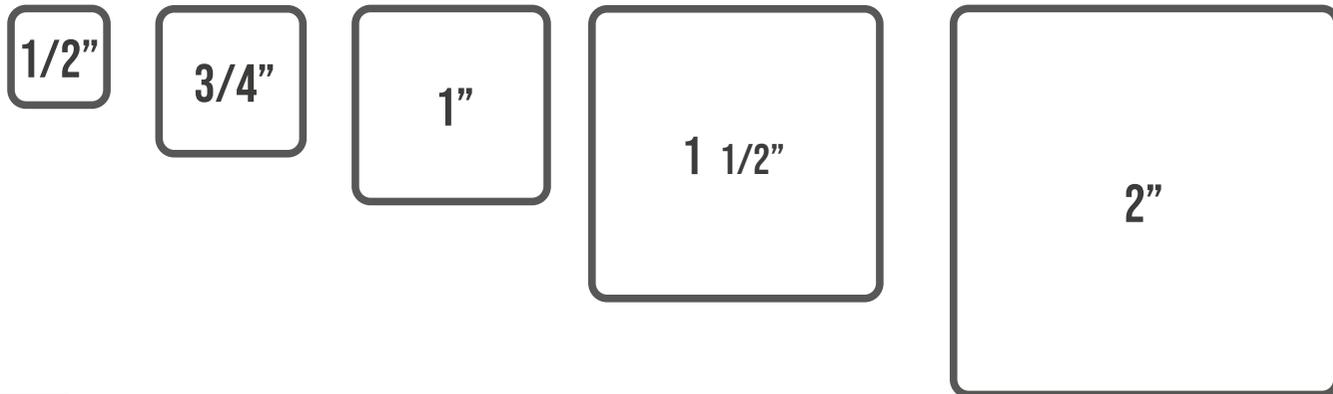
MUESTRA DE MEDIDAS

TUBERÍA TIPO MUEBLE (COLD ROLLED)

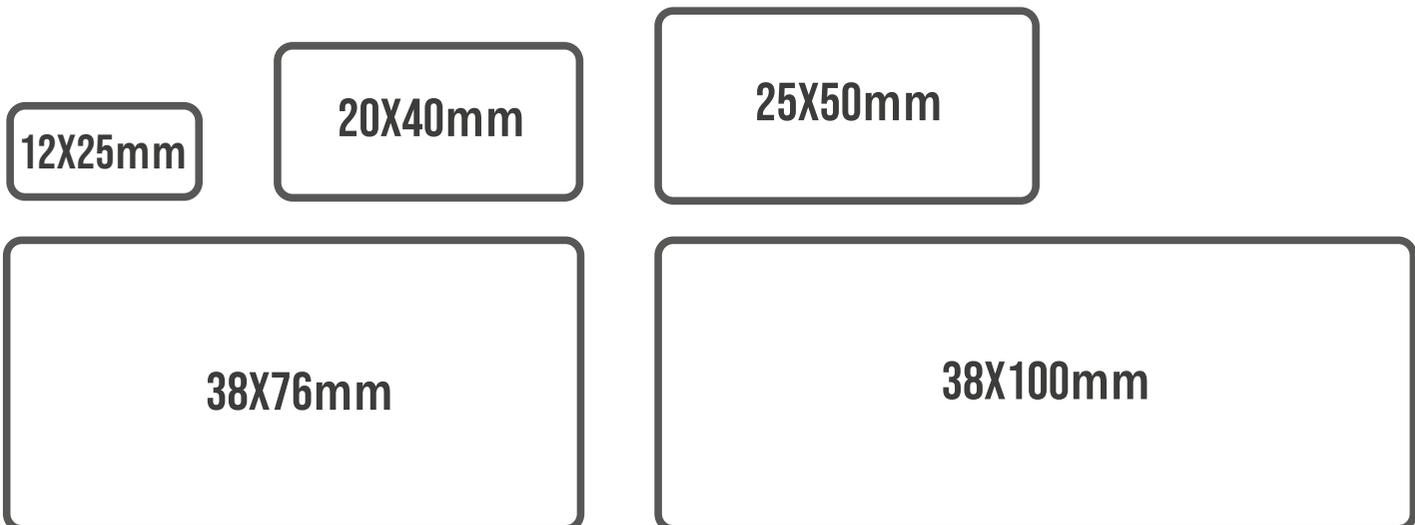
REDONDA



CUADRADA

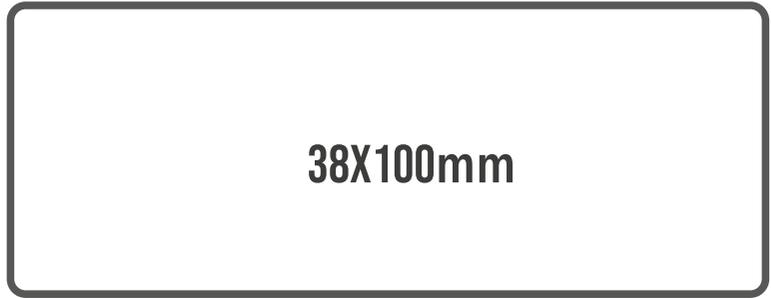


RECTANGULAR



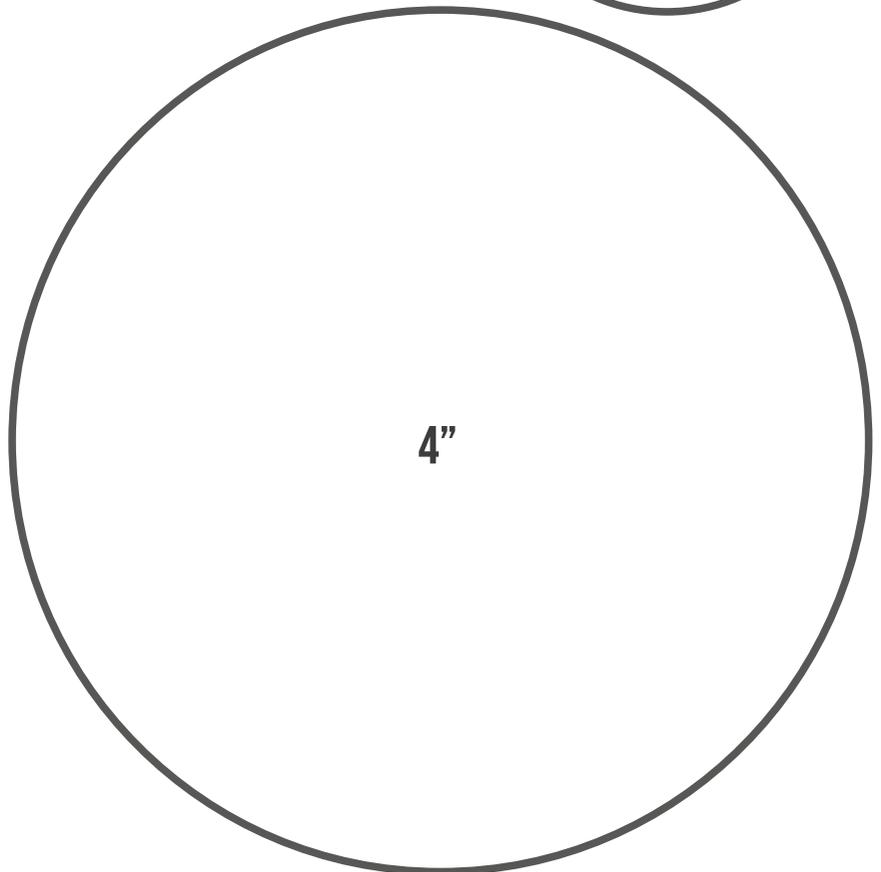
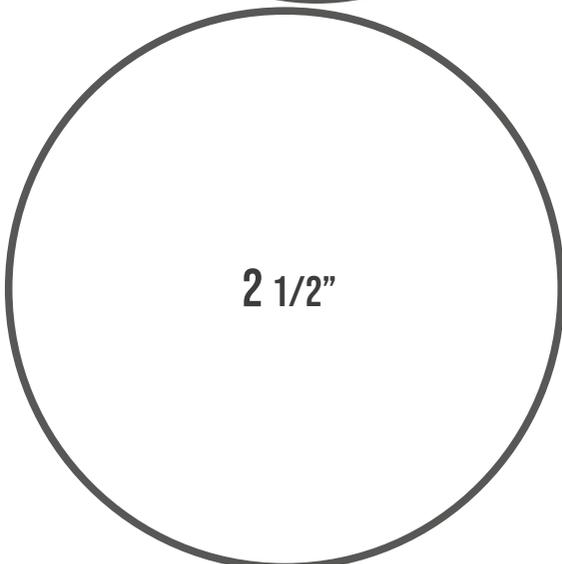
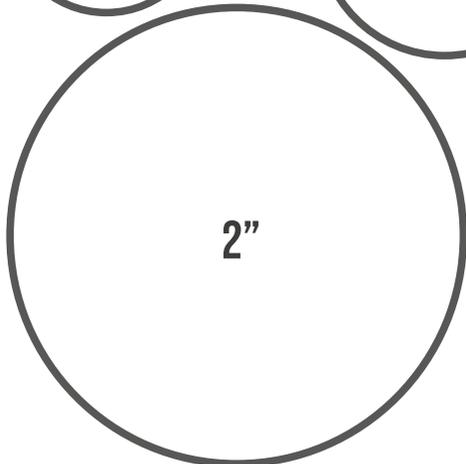
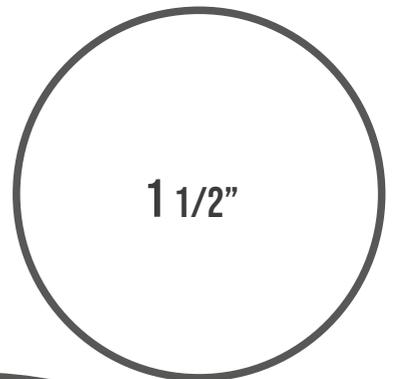
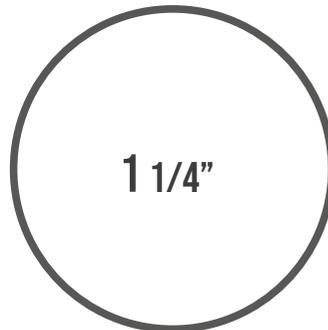
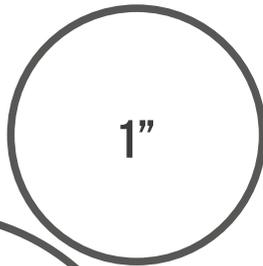
TUBERÍA ORNAMENTACIÓN (COLD ROLLED)

 RECTANGULAR



TUBERÍA AGUA NEGRA (HOT ROLLED)

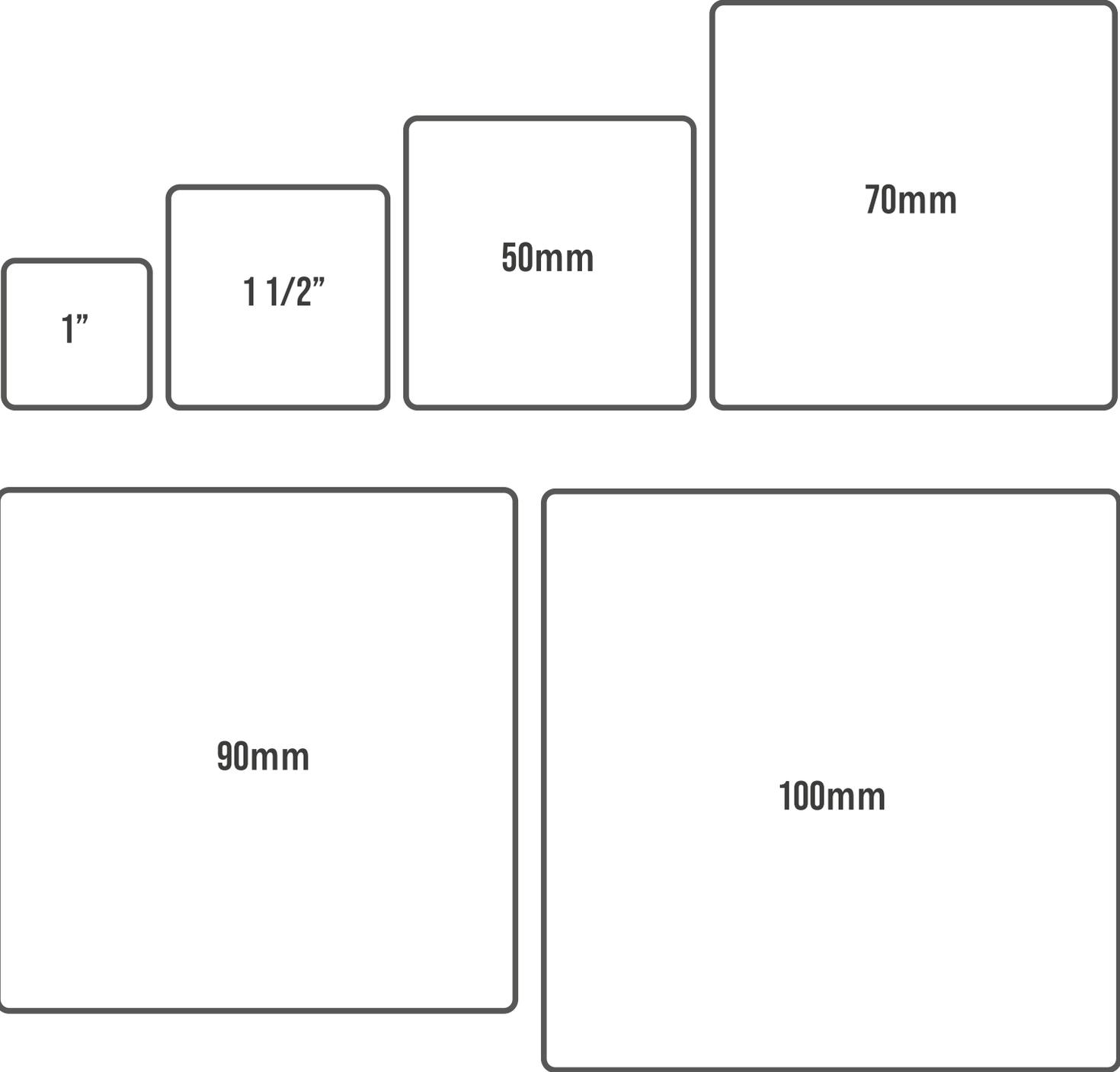
 REDONDA



TUBERÍA CERRRAMIENTO (HOT ROLLED)



CUADRADA



TUBERÍA CERRRAMIENTO (HOT ROLLED)

 RECTANGULAR

38X76mm

38X100mm

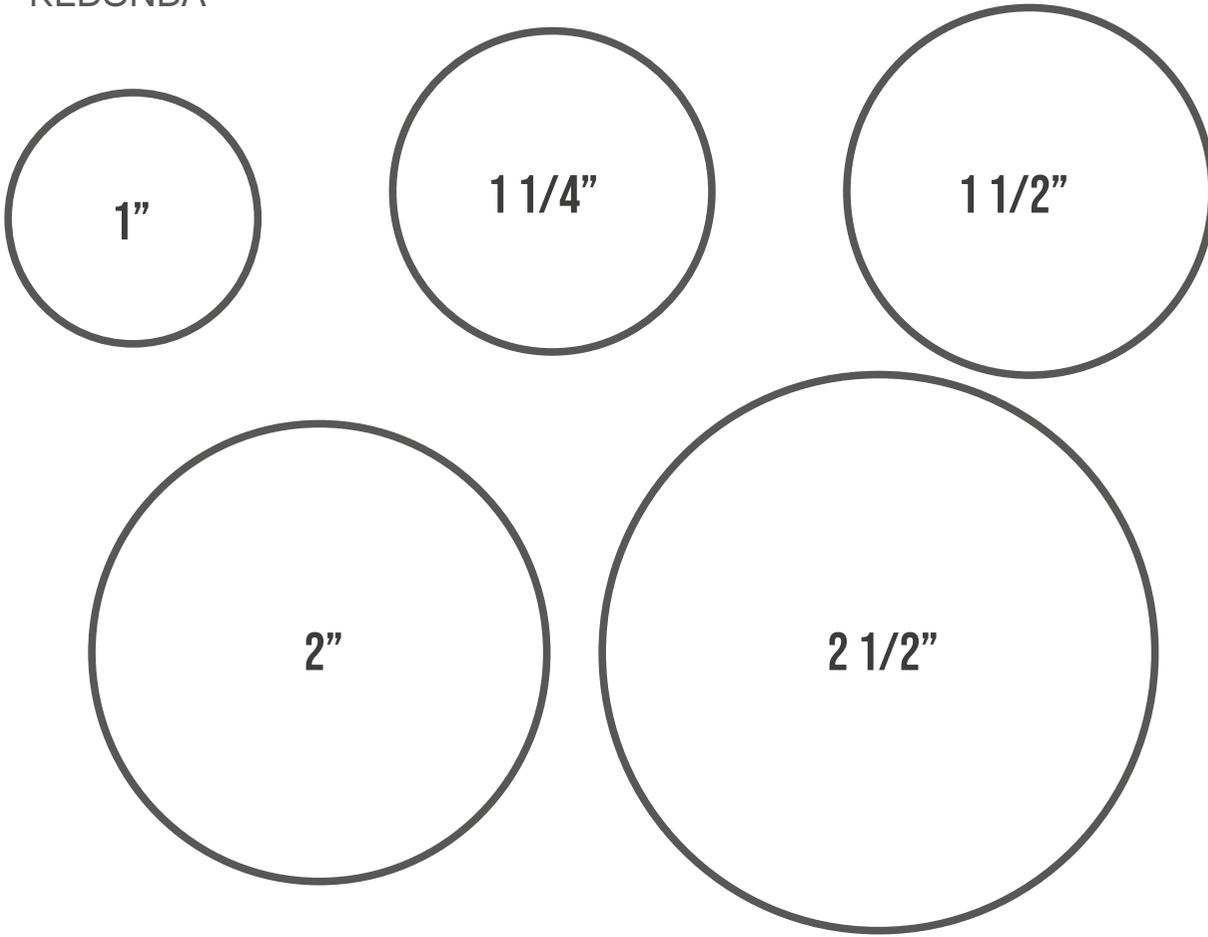
150X50mm

120X60mm

160X60mm

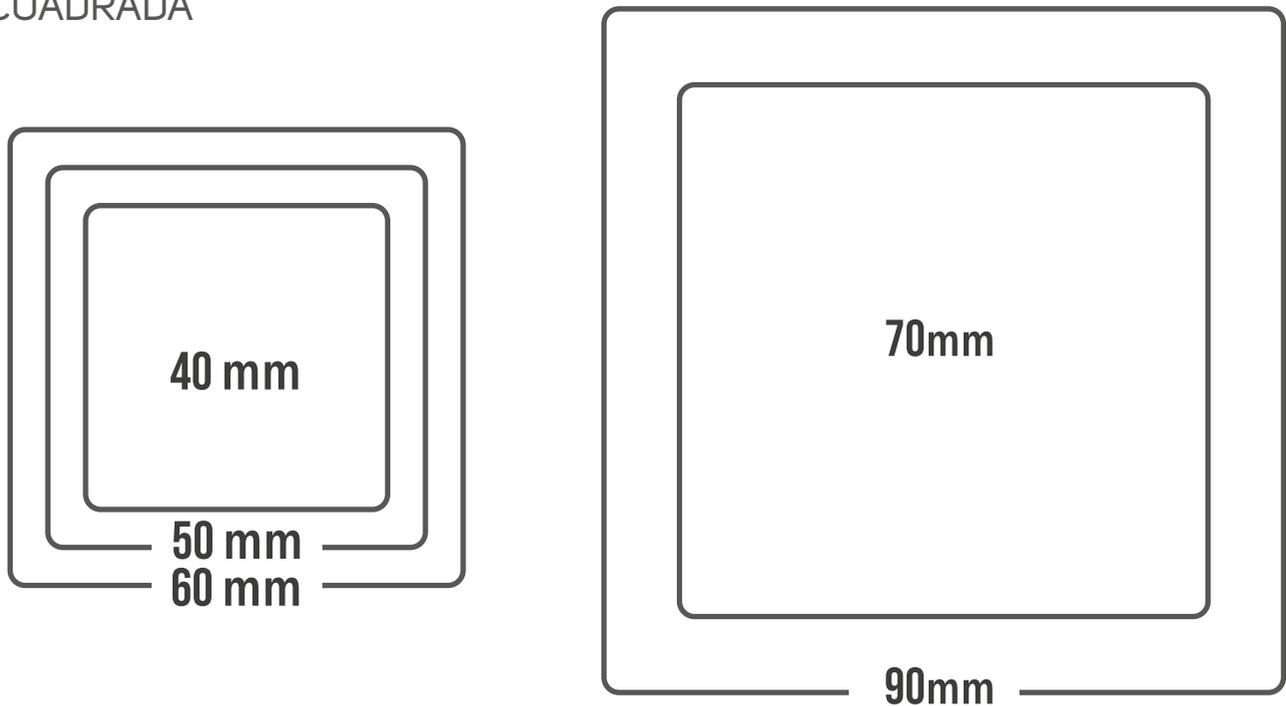
TUBERÍA CERRAMIENTO GALVANIZADA

 REDONDA

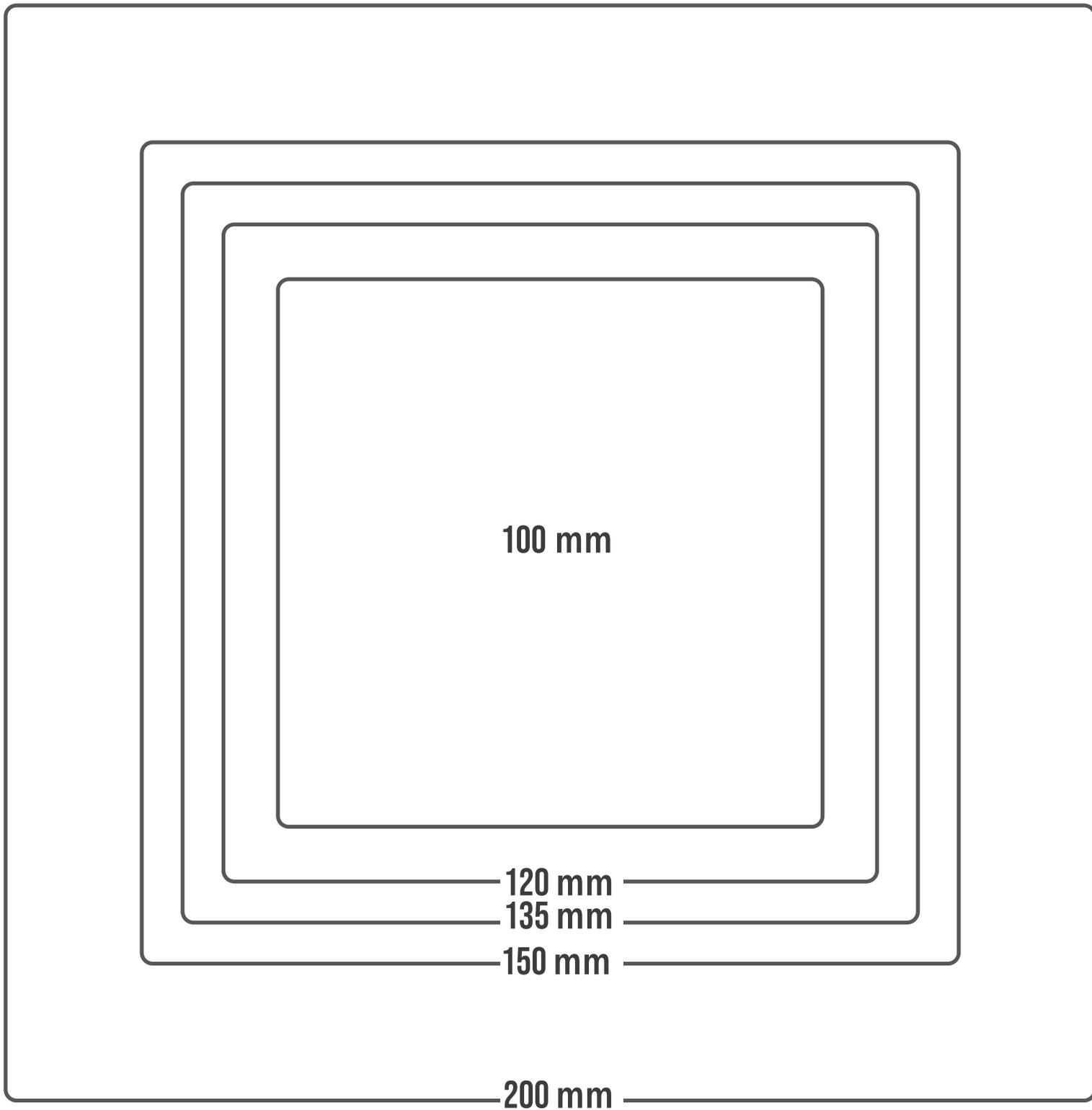


TUBERÍA ESTRUCTURAL (HOT ROLLED)

 CUADRADA



TUBERÍA ESTRUCTURAL (HOT ROLLED)



TUBERÍA ESTRUCTURAL (HOT ROLLED)

RECTANGULAR

80X40mm

100X40mm

100 X
50mm

120X60mm

150X
50mm

200X70mm

TUBERÍA ESTRUCTURAL (HOT ROLLED)

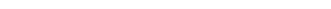
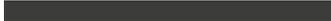
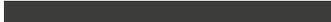
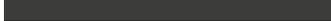
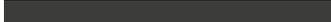
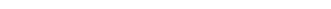
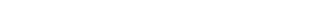
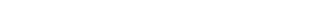
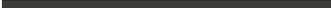
 RECTANGULAR

150X100mm

200X100mm

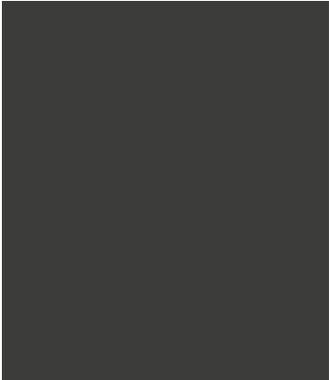
MUESTRA DE ESPESORES

ESPESOR MILÍMETROS

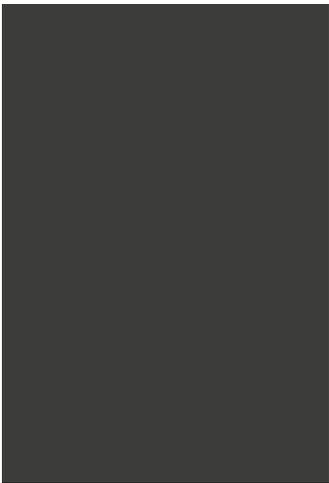
	0,13 mm		2,50 mm
	0,14 mm		2,80 mm
	0,16 mm		2,90 mm
	0,17 mm		3,00 mm
	0,19 mm		3,50 mm
	0,20 mm		4,00 mm
	0,30 mm		4,50 mm
	0,35 mm		5,00 mm
	0,38 mm		6,00 mm
	0,40 mm		8,00 mm
	0,42 mm		9,00 mm
	0,43 mm		10,00 mm
	0,45 mm		12,00 mm
	0,55 mm		15,00 mm
	0,60 mm		19,00 mm
	0,61 mm		25,00 mm
	0,70 mm		31,00 mm
	0,75 mm		
	0,80 mm		
	0,85 mm		
	0,90 mm		
	1,00 mm		
	1,10 mm		
	1,15 mm		
	1,20 mm		
	1,40 mm		
	1,45 mm		
	1,50 mm		
	1,80 mm		
	1,85 mm		
	1,90 mm		
	2,00 mm		
	2,30 mm		



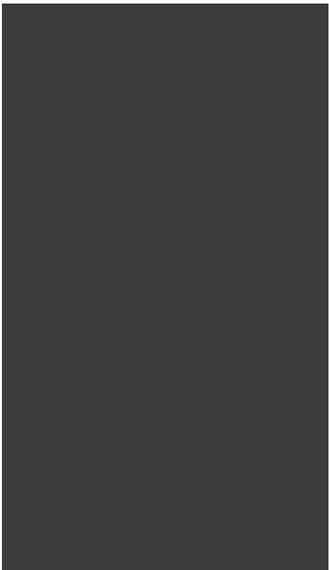
38,00 mm



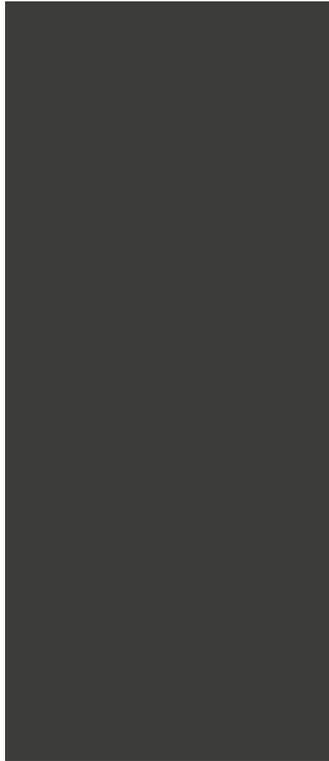
50,00 mm



63,00 mm



75,00 mm



100,00 mm

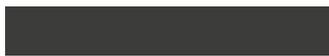
ESPESOR PULGADAS



1/8" | 3,17 mm



3/16" | 4,76 mm



1/4" | 6,35 mm



5/16" | 7,93 mm



3/8" | 9,52 mm



1/2" | 12,7 mm

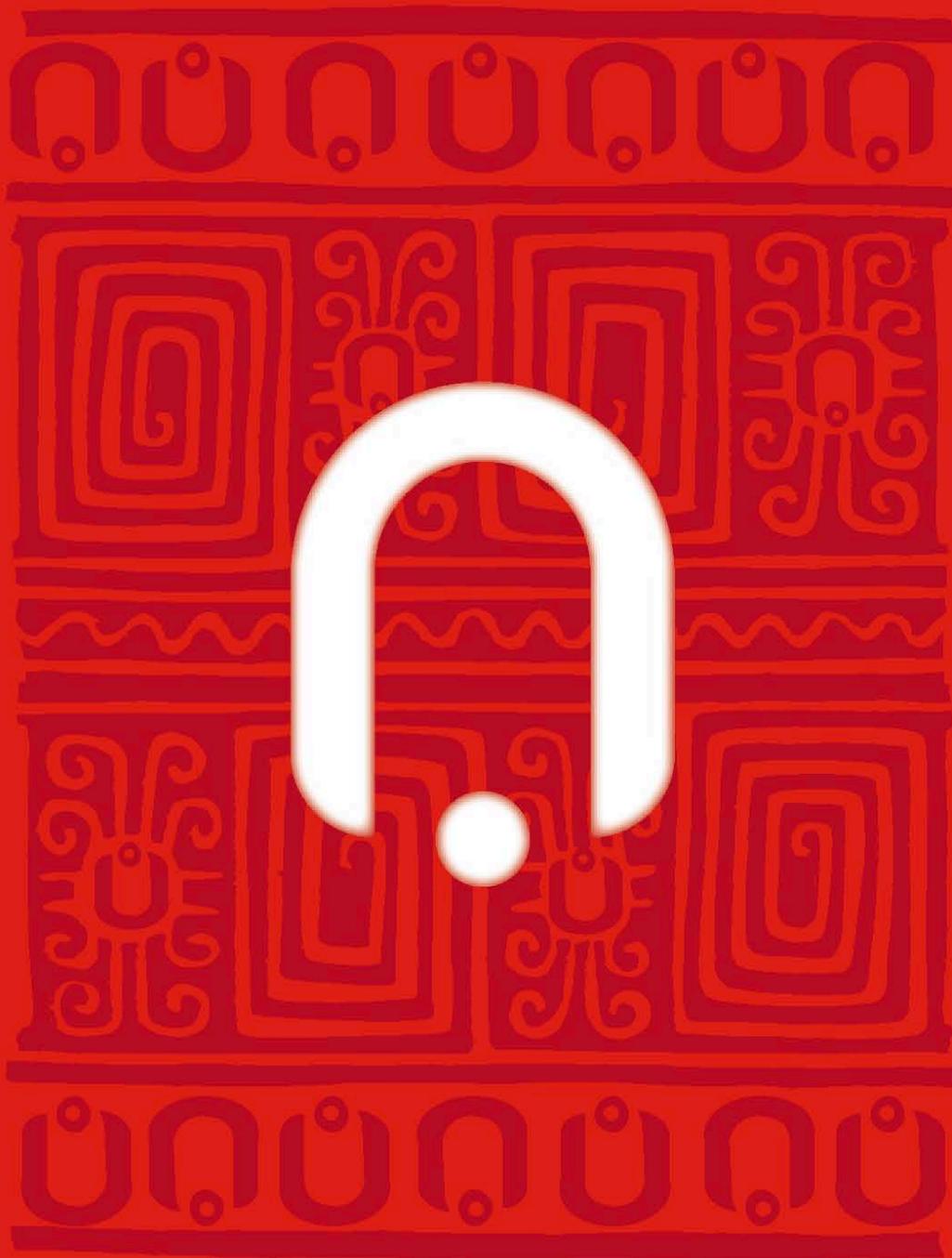
**TENEMOS EL ACERO
PARA SU PROYECTO.**



www.lacampana.co
PBX: (601) 370 22 00



 la
campana.®



www.lacampana.co

PBX: (601) 370 22 00