



SERVICIOS DE CORTE

CORTE LONGITUDINAL



Cortamos a la medida bobinas Cold rolled, Hot Rolled, Galvanizada, Aluzinc, Aceitada y Decapada, y Planchas.

NORMAS:

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación laminadas en caliente y frío.

ASTM A924 = NTC 3940: Requisitos generales para lámina de acero con recubrimiento metálico mediante el proceso de inmersión en caliente.

RANGO DE CORTE				
PRODUCTO	RANGO DE ESPESOR	MÍN. ANCHO DE FLEJE	MÁX. ANCHO DE BOBINA	MÁX. PESO DE BOBINA
Aceitada y Decapada	2,50 - 3,00mm	80mm	1300mm	16000kg
Aluzinc	0,30 - 3,00mm	80mm	1300mm	16000kg
Cold Rolled	0,40 - 2,00mm	80mm	1300mm	16000kg
Galvanizada	0,30 - 3,00mm	80mm	1300mm	16000kg
Hot Rolled	1,20 - 3,00mm	80mm	1300mm	16000kg



Cortamos a la medida bobinas Cold rolled, Hot Rolled, Galvanizada, Aluzinc, Aceitada y Decapada, Alfajor y Planchas.

NORMAS:

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación laminadas en caliente y frío.

ASTM A924 = NTC 3940: Requisitos generales para lámina de acero con recubrimiento metálico mediante el proceso de inmersión en caliente.

RANGO DE CORTE					
PRODUCTO	RANGO DE ESPESOR	LONGITUD MÍNIMA	LONGITUD MÁXIMA	MÁX. ANCHO DE BOBINA	MÁX. PESO DE BOBINA
Aceitada y Decapada	2,50 - 6,00mm	1000mm	6000mm	1220mm	16000kg
Alfajor	2,00 - 6,00mm	1000mm	6000mm	1220mm	16000kg
Aluzinc	0,30 - 3,00mm	1000mm	6000mm	1220mm	16000kg
Cold Rolled	0,40 - 2,00mm	1000mm	6000mm	1220mm	16000kg
Galvanizada	0,30 - 3,00mm	1000mm	6000mm	1220mm	16000kg
Hot Rolled	1,20 - 12,00mm	2000mm	12000mm	1500mm	16000kg
Plancha	4,50 - 12,00mm	2000mm	12000mm	1830mm	16000kg



Cortamos a la medida vigas HEA, IPE.

NORMAS:

ASTM A6 = NTC 4537: Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

RANGO DE CORTE			
PRODUCTO	REFERENCIA	LONGITUD MÍNIMA	LONGITUD MÁXIMA
HEA	100 A 600	1000mm	12000mm
IPE	80 A 600	1000mm	12000mm



Cortamos a la medida Planchas Hot Rolled.

NORMAS:

ASTM A568 = NTC 7: Requisitos generales para láminas de acero al carbono, estructural y de alta resistencia, baja aleación laminadas en caliente y frío.

ASTM A6 = NTC 4537 : Requisitos generales para barras, chapas, perfiles y tablestacas de acero laminado estructural.

RANGO DE CORTE					
PRODUCTO	RANGO DE ESPESOR	MEDIDA 1	MEDIDA 2	MEDIDA 3	MEDIDA 4
Planchas (8'X20')	12,00 A 100,00mm	1220X2440mm (4'X8')	2440X2440mm (8'X8')	3660X2440mm (12'X8')	4880X2440mm (16'X8')

TOLERANCIAS DE CORTE:

VARIABLE	TOLERANCIA PARA CORTE LONGITUDINAL
Espesor	Según norma técnica JIS G3141, ASTM A568, ASTM A635
Ancho	Cold Rolled y Galvanizado +/-0.5mm / Hot Rolled +/-0.6mm
Rebaba	Cold Rolled y Galvanizado 0.20mm Máx. / Hot Rolled 0.60mm Máx.
Camber	Según norma técnica JIS G3141, ASTM A568, ASTM A635
Peso	La cantidad entregada puede presentar una variación en peso de hasta +/- 10% respecto al valor solicitado, conforme a los estándares del sector. Esta tolerancia se aplica para garantizar la disponibilidad y eficiencia en el proceso logístico y de despacho.

VARIABLE	TOLERANCIA PARA CORTE TRANSVERSAL
Espesor	Según norma técnica JIS G3141, ASTM A568, ASTM A635
Ancho	+/- 0.5mm en medidas especiales, según norma en medidas comerciales
Largo	Materiales CR +/- 0.5mm Materiales HR 5mm para largos menores a 6000mm 10mm para largos mayores a 6000mm
Diferencias de diagonales	1mm en materiales CR 5mm en materiales HR
Camber	Según norma
Planitud	Según Norma y según FT
Peso	La cantidad entregada puede presentar una variación en peso de hasta +/- 10% respecto al valor solicitado, conforme a los estándares del sector. Esta tolerancia se aplica para garantizar la disponibilidad y eficiencia en el proceso logístico y de despacho.

VARIABLE	TOLERANCIA PARA CORTE DE VIGA
Longitud	+/- 20.0mm en medidas especiales

VARIABLE	TOLERANCIA PARA CORTE DE PLANCHA
Longitud	+/- 5.0mm en medidas especiales